

力机,拉伸摩托车等行业通用冲床 分享给好友 032916-48

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 力机,拉伸摩托车等行业通用冲床 分享给好友 032916-48 |
| 公司名称 | 惠州市惠城区合力冲床机械厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:普通冲床 品牌:合力 动力类型:气动 |
| 公司地址 | 中国 广东 惠州市惠城区 1.惠州公司：惠州市陈江镇东升管理区/2.东莞工厂：东莞市塘厦镇龙背岭工业 |
| 联系电话 | 86 0752 3322282/3322389/0769-87913705 13825798895 |

产品详情

| | | | |
|--------|------------|-------|----------------|
| 类型 | 普通冲床 | 品牌 | 合力 |
| 动力类型 | 气动 | 型号 | 60T |
| 主电机功率 | 1.5 (kw) | 公称压力 | * (kn) |
| 喉口深度 | 45 (mm) | 滑块行程 | 60 (mm) |
| 控制形式 | 数控 | 模柄孔尺寸 | 31.8 (mm*mm) |
| 布局形式 | 立式 | 适用范围 | 通用 |
| 适用行业 | 通用 | 行程次数 | 160 |
| 作用对象材质 | 金属 | 产品类型 | 全新 |
| 是否库存 | 是 | | |

专业tz-hl60t冲床；惠州合力冲床厂精心打造冲：数于

车整度时

管间算止

安全|耐用|高效|节能|网站：<http://www.88heli.cn>是杆当轴

作损制也

吹6将拉

柄，使动

全安2工

hl-60t产品图片参当机也

启低伤锁

是磁使程

可调弹动

阀完全连

hl-60t冲床主要结构滑摩安飞

8具闭程

1机身：机身与工作台铸成一体（100吨以上为全钢机身）滑块在机身上的导轨内作上下往复运动，由顶丝调节导轨与滑块之间隙，调后将其并帽拧紧。往和车自

称轴量动

2离合器：本机采用复合干式气动离合器，飞轮内置轴承与离合器，密封板固定结合，当启动控制按按钮时由电磁阀将空气压入离合器，将飞轮之动力传递曲轴进行工作，选择控制面板动能键可实现寸动安全、行程连续工作。原南电w

机作整能

3滑块：连杆和球头调整螺杆是把曲轴的圆周运动转变为往复运动，球头螺杆可调整锁模力度及配合调整使用模具高度，滑块下端由模柄孔，装潢时可紧固模具，大型模具可使用两边模板孔、滑块调整孔装有退料装置，依据模具高低调整两边顶料座，实现自动脱料工作。之可低造

注：详细了解此装置，否则损坏机件及模具构一孔）

我二吹工

4操作机构：本机操作机构是由微机控制，由面板显示状态模式，当状态栏显示寸动时，可双手同步启动机器实现360度任意停止。运动，同步启动时间为0.2-0.3秒，启动安全行程或连续工作时，均要使用寸动能将显示屏时针指向12点，或观察角度表12点，正负20度均可启动；连续工作时，必须双手按住启动按钮使机器连续运转5-7此方可实现连续工作。（详细见面板使用指南）I（停身

、孔床安

所5大式

针高t作

hl-60t产品特点复c制表

用细-术

机号，可

1 采用最先进消失铸造技术，整机结构稳定；，产0在

动I机球

2 系统微电控制，防止二度冲压，双层保护；柄时实见

身护气自

3 微电控制冲压力度，机器损坏铝降至最低； 或大进

由数整根

4 复式单动气压离合器，安全节能噪音低；0寿上双

06注启

5 滑块采用六面导向，增强模具使用寿命。量护（者

0面会计

6.仪表、汽车、拉伸、摩托车、厨具及弹簧等重加工行业。机件，度

独合m机

本寸。车

也、尤。

hl-60t产品参数至帽数，

电作职床

| | |
|----------------|--------------|
| 功能参数/型号0司，栏 | hl-60t当1脱。 |
| 行程 (mm) 6生，将 | 140访机、) |
| 每分钟行程数尤机传锁 | 65合工动- |
| 闭合高度 (mm) 数采连术 | 320。身.i |
| 滑块调整量mm 点置允 | 60时用密设 |
| 模柄孔(mm)作动控动 | 50.8动3加I |
| 上台盘面(mm)务孔持意 | 1000*48065数当 |
| 功率(kw)结结采持 | 5.5板，详I |
| 占地面积(mm)整，功置 | 1100*98015备三 |

| | |
|--------------|----------|
| 机身总高(mm)平机，计 | 2550h本吨1 |
| 整机重量（吨）由曲拉- | 4.5孔调占止 |

(灵0单

作。伤退

h能5此

量本模图

hl-60t冲床用于：工内安寸

5州程拉

工长广至

产品广泛用于：仪表、汽车、拉伸、摩托车、厨具及弹簧等重加工行业。I整制寸

机业必摩

灵光自用

3换持支

hl-60t冲床售后问题解答具传控轴

制打整器

冲床机架保修5年，电器类保修一年，30日无条件的回访！可联系qq:1447135698：可一m

轮安.机

间帽有用

程统修.

hl-60t冲床原理解答在允.、

程械手重

可0合床

1本机是以气动离合器将飞轮之惯性力传至曲轴、连杆、滑块进行工作，工作原理见附图；曲轴连杆为刚性，因此滑块运动是强制性的，相同转速时，滑块的行程次数及运动曲线都是固定不变的。，直脱运

动-两复

2本机是冲压行业的通用机械，适用于冲孔、落料、折弯、拉伸等冷冲压工作（不用于压、印工作）配备送料机构，则可进行半自动或全自动工作，配备光电保护，可将职业伤害降至最低。2据计之

0t会(

3在进行各种冲压工作时，请参考有关资料进行计算，所需冲压力度必需小于本机最大压力，以免损坏及其。入.合止

图与光，

将车床-

闭度时合

hl-60t九大功能:作。0作

计作，器

程力1损

1、寸动功能：也称点动，是指可通过双手或脚踏控制，使滑块运转至操作者指定位置。平压示往，启力根

支持三感：三感是指：落料、送料、无料感应，是高级冲床独有功能，支持全自动，实现无人操作。时及关相

则则关

360度光电保护功能：配有光电保护时，能360度正面保护操作人员安全。间气压h

块6至自

二度落保护功能：该保护仅支持行程，是指每打一行程允许最长时间，超过最长时间，机器会自动停止，该设计能有效的防止误冲伤人、伤模。于所理6

后飞，（

电脑计数器：操作人员能灵活设定加工数量、生产数量，电脑支持自动计数，量大时，无须统计，当生产数量达到设计数量时，机器会自动停止！机配:（

曲能调孔

正反转灵活：菜单内有正反转设计，当遇有需转换情节时，可以设计该参数，再进行相关操作！下护仅机

度料行具

行程表：也称角度表，能直观的根据此表了解滑块所处位置跟角度。至工m低

进:作双

自动吹料：能在指定的位置吹气和停气，即能完成吹任务，又能节约能量。可h（该

于气止最

实现自动化：我司冲床尤适做全自动生产，设定好各参数，配置好相关感应后，一人可以管理5-8台机器，每台机（按25t计算）每天平均可以生产约65000个冲压件产品（单班8小时）。司观封6