

# 器首选冲床--HL-10T气动自动冲床 分享给好友 032916-48

产品名称	器首选冲床--HL-10T气动自动冲床 分享给好友 032916-48
公司名称	惠州市惠城区合力冲床机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:普通冲床 品牌:合力 动力类型:气动
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 1.惠州公司：惠州市陈江镇东升管理区/2.东莞工厂：东莞市塘厦镇龙背岭工业
联系电话	86 0752 3322282/3322389/0769-87913705 13825798895

## 产品详情

类型	普通冲床	品牌	合力
动力类型	气动	型号	10T
主电机功率	1.5 ( kw )	公称压力	* ( kn )
喉口深度	45 ( mm )	滑块行程	60 ( mm )
控制形式	数控	模柄孔尺寸	31.8 ( mm*mm )
布局形式	立式	适用范围	通用
适用行业	通用	行程次数	160
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	是		

专业tz-hl10t冲床；惠州合力冲床厂精心打造m将整

2，机

机栏当

安全|耐用|高效|节能|网站：<http://www.88heli.cn>整5寸

动转产

vt按

实顶板

程，度

hl-10t产品图片按钮是

数7问

c5孔

类（高

）顶块

hl-10t冲床主要结构有合保

依用块

1机身：机身与工作台铸成一体（100吨以上为全钢机身）滑块在机身上的导轨内作上下往复运动，由顶丝调节导轨与滑块之间隙，调后将其并帽拧紧。品机安

闭工0

2离合器：本机采用复合干式气动离合器，飞轮内置轴承与离合器，密封板固定结合，当启动控制按钮时由电磁阀将空气压入离合器，将飞轮之动力传递曲轴进行工作，选择控制面板动能键可实现寸动安全、行程连续工作。指微及

续示会

3滑块：连杆和球头调整螺杆是把曲轴的圆周运动转变为往复运动，球头螺杆可调整锁模力度及配合调整使用模具高度，滑块下端由模柄孔，装潢时可紧固模具，大型模具可使用两边模板孔、滑块调整孔装有退料装置，依据模具高低调整两边顶料座，实现自动脱料工作。，适具

注：详细了解此装置，否则损坏机件及模具于块料

；：打

4操作机构：本机操作机构是由微机控制，由面板显示状态模式，当状态栏显示寸动时，可双手同步启动机器实现360度任意停止。运动，同步启动时间为0.2-0.3秒，启动安全行程或连续工作时，均要使用寸动能将显示屏时针指向12点，或观察角度表12点，正负20度均可启动；连续工作时，必须双手按住启动按钮使机器连续运转5-7此方可实现连续工作。（详细见面板使用指南）止程了

用可后

3或5

伸，指

hl-10t产品特点或动，

板（程

：寸细

1 采用最先进消失铸造技术，整机结构稳定；。离系

铸0空

2 系统微电控制，防止二度冲压，双层保护；离动转

角节连

3 微电控制冲压力度，机器损坏铝降至最低；刚独伤

为气(

4 复式单动气压离合器，安全节能噪音低；器数m

, 6构

5 滑块采用六面导向，增强模具使用寿命。。潢送

。由退

能保整

: 主情

hl-10t产品参数时以。

器) 以

将也片

功能参数/型号	hl-10t	hl-15t
行程 (mm)	60	80
每分钟行程数	1600	1406
闭合高度 (mm)	180	200
滑块调整量 (mm)	452	50
模柄孔 (mm)	31.80	31.8
上台盘面 (mm)	550*260	600*320
功率 (kw)	1.5	2.2
占地面积 (mm) <sup>2</sup>	650*600	700*680
机身总高 (mm)	1680	1800

整机重量（吨）可结现	1.1动泛l	1.5行身能
------------	--------	--------

, 产度

-间2

12:

压0键

hl-10t冲床用于：盘连合

程器面

整每强

产品广泛用于：五金电器、低端电子产品、仪表、玩具及各类pvc塑胶产品l轴上

全, 完

, 。 员

细16

hl-10t冲床售后问题解答机冲又

器置结

8天0

双时,

冲床机架保修5年, 电器类保修一年, 30日无条件的回访! 可联系qq:1447135698择 ( 据

整小轴

护连4

度操。

hl-10t冲床原理解答离。 |

3也持

调产司

机积操

1本机是以气动离合器将飞轮之惯性力传至曲轴、连杆、滑块进行工作, 工作原理见附图; 曲轴连杆为

刚性，因此滑块运动是强制性的，相同转速时，滑块的行程次数及运动曲线都是固定不变的。续周行边自，

2本机是冲压行业的通用机械，适用于冲孔、落料、折弯、拉伸等冷冲压工作（不用于压、印工作）配备送料机构，则可进行半自动或全自动工作，配备光电保护，可将职业伤害降至最低。示1

（会止

3在进行各种冲压工作时，请参考有关资料进行计算，所需冲压力度必需小于本机最大压力，以免损坏及其。：尤同

本冲

寸力轴

脱整答

hl-10t九大功能:8t往

/电答

则m吹

1、寸动功能：也称点动，是指可通过双手或脚踏控制，使滑块运转至操作者指定位置。0h1

行冲5

支持三感：三感是指：落料、送料、无料感应，是高级冲床独有功能，支持全自动，实现无人操作。模：完

整使端

360度光电保护功能：配有光电保护时，能360度正面保护操作人员安全。柄0自

将82

二度落保护功能：该保护仅支持行程，是指每打一行程允许最长时间，超过最长时间，机器会自动停止，该设计能有效的防止误冲伤人、伤模。装单当

行吹t

电脑计数器：操作人员能灵活设定加工数量、生产数量，电脑支持自动计数，量大时，无须统计，当生产数量达到设计数量时，机器会自动停止！时动重

：之通

正反转灵活：菜单内有正反转设计，当遇有需转换情节时，可以设计该参数，再进行相关操作！表，；

转动能

行程表：也称角度表，能直观的根据此表了解滑块所处位置跟角度。由惠人

实加脑

自动吹料：能在指定的位置吹气和停气，即能完成吹任务，又能节约能量。具冲6

节脑跟

实现自动化：我司冲床尤适做全自动生产，设定好各参数，配置好相关感应后，一人可以管理5-8台机器，每台机（按25t计算）每天平均可以生产约65000个冲压件产品（单班8小时）。按计：

器高离

结有用

v, 品