

湖南西门子伺服驱动器维修S120报F31100及F31101故障

产品名称	湖南西门子伺服驱动器维修S120报F31100及F31101故障
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子伺服驱动器S120报F31100及F31101解决分析处理；说明速度控制器输出超限，有以下主要原因：电机缺相，检查驱动的动力电缆连接，电机的主接触器未吸合，电机堵转或电机被卡住、负载过重或刹车、制动关闭，siemens 611U驱动的的直流母线连接不牢靠（检查螺钉是否紧固），电机编码器连接不牢靠，电机接地，电机编码器屏蔽不好，控制模块故障功率模块故障西门子伺服电机故障等都会导致报警

西门子伺服驱动器S120报F31100及F31101解决分析处理；伺服器的维修，和变频器*大的不同就是没有马达无法试机，而作为维修公司，你不可能备有所有型号的伺服马达，试机是一个绕不开的坎。更让人恼火的是，你不连接编码器，编码器的故障报警会掩盖其他所有故障报警。我的做法是先询问客户，伺服器现场故障情况，比如现场根本没有出现过编码器相关的故障信息，维修时，你就根本不用考虑编码器问题。报警过载过流，电压低，无法定位，无法启动这些故障，我一般直接找故障点，然后反向推理一到两步，为什么会出现这个故障报警。

下面说几个列子，来分析一下维修伺服器的思路。1.一台系列伺服器，客户说速度不稳定，电流时大时小，然后出现过载，客户还说编码器已经换了，强调编码器是好的。伺服器能运行起来，那就证明输出驱动，IGBT没有问题的，电流不稳定，一般来说是电流取样电路的故障。但伦茨有一个缺点，就是只使用了两相电流传感器，如果其中的一个传感器有了故障，一般功率模块也就报废了。虽然纳闷，也没有深究，先拆下模块，做霍尔动态检测，波形，幅值完全正常。不放心，将驱动6个桥臂全部检查，也正常。余下的就是主板的反馈输入接口了。经过反复检测，也正常。于是装机，开环带灯，正常，试电机也正常。一个上午过去了，可以说没有找到故障，于是让客户拿走。客户回去不久就打电话，说故障依旧。事情蹊跷，这下必须得去现场了。到了现场，让客户开机，空载正常，低速也正常，但电流也波动。经过仔细观察，居然被我看出了问题，原来客户修改了生产产品规格，由于位置的改变，工厂电工将增量编码器改为了软连接，且中点不同心了。低速的时候还是可以的，高速的时候造成抖动，使编码器输出信号出错。