

加工中心-位置精度测试-机械设备检测报告-百检网

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 加工中心-位置精度测试-机械设备检测报告-百检网 |
| 公司名称 | 百检（上海）信息科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国 |
| 公司地址 | 上海徐汇区普天科创产业园 |
| 联系电话 | 4001017153 18501763637 |

产品详情

百检网-专业的第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以专业的技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检网优势：1、百检网-检测服务综合电商平台，一份报告、中国通用，省时省事省钱省心。2、汇聚众多拥有CNAS、CMA、CAL检测资质检测机构遍布中国，检测领域全行业覆盖。3、提供各种检测，认证，计量校准、电商入驻、招投标、工商抽检以及私人定制检测服务。4、报告权威有效、求流程自助下单，让检测变得简单。

1 数控机床可靠性评定 第2部分：加工中心 GB/T23567.2-2018 可靠性

2 加工中心 安全防护技术条件 GB18568-2001 安全

3 加工中心检验条件 第1部分：卧式和带附加主轴头机床几何精度检验(水平Z轴) GB/T 18400.1-2010 精度

4 加工中心检验条件 第2部分：立式或带垂直主回转轴的**主轴头机床几何精度检验(垂直Z轴) GB/T 18400.2-2010 精度

5 加工中心检验条件 第4部分：线性和回转轴线的定位精度和重复定位精度检验 GB/T 18400.4-2010 精度

6 加工中心检验条件 第5部分：工件夹持托板的定位精度和重复定位精度检验 GB/T 18400.5-2010 精度

7 加工中心检验条件 第7部分：精加工试件精度检验 GB/T 18400.7-2010 精度

8 高架横梁移动龙门加工中心 第1部分：精度检验 GB/T 25661.1-2010 精度

9 加工中心检验条件 第6部分：进给率、速度和插补精度检验 GB/T18400.6-2001 精度

10 加工中心检验条件 第1部分：卧式和带附加主轴头机床的几何精度检验(水平Z轴) ISO 10791-1-2015 精度

11 加工中心检验条件 第2部分：立式加工中心几何精度检验 ISO 10791-2-2001 精度

12 加工中心检验条件 第4部分：线性和回转轴线的定位精度和重复定位精度检验 ISO 10791-4-1998 精度

13 加工中心检验条件 第5部分：工件夹持托板的定位精度和重复定位精度检验 ISO 10791-5:1998 精度

14 加工中心检验条件 第6部分：进给率、速度和插补精度检验 ISO 10791-6-2014 精度

15 加工中心检验条件 第7部分：精加工试件精度检验 ISO 10791-7-2020 精度