

涡流检测设备-人工缺陷大小伤分辨率测试-百检网

产品名称	涡流检测设备-人工缺陷大小伤分辨率测试-百检网
公司名称	上海百检检测
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13148180553 13148180553

产品详情

百检网-专业的第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以专业的技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检网打造检验检测行业的头部社交媒体是我们的宗旨，让检测人、质量人每天即可获取到行业的*新政策、改革、标准和法规、机构动态、商机等信息，减少信息差，实现信息对等。

1 铜及铜合金棒线材涡流探伤方法 GB/T 29997-2013 附录A 人工缺陷大小伤分辨率

2 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 GB/T 5248-2016 附录A 人工缺陷大小伤分辨率

3 铜及铜合金棒线材涡流探伤方法 GB/T 29997-2013 附录A 仪器稳定性

4 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 GB/T 5248-2016 附录A 仪器稳定性

5 钢管自动涡流探伤系统综合性能测试方法 YB/T 4083-2011 仪器稳定性

- 6 铜及铜合金棒线材涡流探伤方法 GB/T 29997-2013 附录A 信噪比
- 7 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 GB/T 5248-2016 附录A 信噪比
- 8 钢管自动涡流探伤系统综合性能测试方法 YB/T 4083-2011 信噪比
- 9 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 GB/T 5248-2016 附录A 周向灵敏度差
- 10 铜及铜合金棒线材涡流探伤方法 GB/T 29997-2013 附录A 周向灵敏度差
- 11 钢管自动涡流探伤系统综合性能测试方法 YB/T 4083-2011 周向灵敏度差
- 12 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 GB/T 5248-2016 附录B 打标对应偏差
- 13 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 GB/T 5248-2016 附录B 检测能力
- 14 铜及铜合金棒线材涡流探伤方法 GB/T 29997-2013 附录A 漏报率
- 15 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 GB/T 5248-2016 附录A 漏报率