

民权数控机床加工中心三菱伺服放大器报警维修商丘一站式服务站

产品名称	民权数控机床加工中心三菱伺服放大器报警维修 商丘一站式服务站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

实际操作步骤：

1. 设定方式，OD 6060h = 01h，为部位规划方式。
2. 设定目标部位，OD 607Ah (单位：PUU)。
3. 设定速率指令，OD 6081h (单位：PUU/sec)。
4. 设定瞬时速度时间直线斜率，OD 6083h (单位：ms)。
5. 设定减速率时间直线斜率，OD 6084h (单位：ms)。
6. 设定控制代码OD 6040h，请按照下列步骤实际操作。步骤6.1 与6.2 是为了使驱动器的状态机 (state machine) 进入准备状态。状态机说明请详见12.4 节的OD 6040h 说明。

步骤 Bit 4 Bit 3 Bit 2 Bit 1 Bit 0 说明

6.1 0 0 1 1 0 Shutdown (关闭)

6.2 0 0 1 1 1 Switch on (伺服电机Servo On 准备)

6.3 0 1 1 1 1 Enable Operation (伺服电机Servo On)

6.4 1 1 1 1 1 指令触发 (上缘触发)

7. 在做完**段運動指令後，若欲執行下一段運動指令，需再設定目標部位、速率等條件。

8. 設定控制代碼OD 6040h。由於指令觸發是上緣觸發，因而必須先將Bit 4 切為Off 再切至On。

8.1 0 1 1 1 1 Enable Operation (伺服电机Servo On)

8.2 1 1 1 1 1 指令觸發 (上緣觸發)

讀取驅動器資訊：

1. 讀取OD 6064h 获得现阶段馬達回授部位。
2. 讀取OD 6041h 获得驅動器的狀態，包含following error (追隨誤差)、set-point acknowledge (接到指令通告) 與target reached (到達目標通告)。