

新乡注塑机伺服驱动器报警故障维修漯河一站式服务中心12

产品名称	新乡注塑机伺服驱动器报警故障维修漯河一站式服务中心12
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

觸發條件

及異警緣故

於插補模式下，在連續通訊週期內沒有收到目標指令。

檢查及處置

1. 確保線路通訊品質優良。
2. 確保同步週期0x1006 與上台機設定一致。
3. 適度放寬同步誤差範圍設定 (P3.009.U) (適用B3 -M、 B3 -F 機種)。
4. 適度放寬插補指令逾時時間 (P3.022.YX) (適用B3 -E 機種)。
5. 確保上台機發送抓包的時序準確，若抓包時序有飄移或延遲，將倒致同步無效。

清除方式 將NMT 重設或者使用0x6040 重設。

AL3F1 通訊型絕對部位指令錯誤

條件：應用總線通訊型 (CANopen、DMCNET、EtherCAT) 伺服電機配搭增加量

型馬達，並在發生部位溢位且並未創建絕對型原點座標時，即下達絕對精確定位

指令。

缘故：

1. 并未创建絕對型原點座標。
2. 單方位持續運轉，倒致溢位。

檢查及處置 创建絕對型原點座標。

清除方式 创建絕對型原點座標。

AL400 測量范围座標設定錯誤

條件：馬達在1 ms 內偏移超過測量范围總行程安排 (P2.052) 參數設定。

缘故：P2.052 設定過小。

檢查及處置 檢查參數P2.052 是不是按照手冊規範設置。

清除方式 異警重设。

AL401 Servo On 時接到NMT Reset 指令

Servo On 時接到NMT Reset 指令。

檢查接到NMT Reset 指令時是不是為Servo On 狀態，處置方法為將NMT 重置或者使用0x6040 重设。