

复卷机 洋光

产品名称	复卷机 洋光
公司名称	温州洋光机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途: - 品牌:洋光 型号:YG-500
公司地址	瑞安市上望街道薛东路666号
联系电话	86 0577 66867366 13388566851

产品详情

用途	-	品牌	洋光
型号	YG-500	产品别名	缠绕膜复卷机
热合面积	- (mm)	包装类型	其他
成品尺寸	- (mm)	适用对象	其他
适用行业	其他		

缠绕膜复卷机

本机组是分切、复卷等多功能于一体的设备。主要用途是将缠绕膜大卷径分成几卷小卷径。通过分切/复卷可以纠正产品的错层，提高卷材的平整度、外观质量等技术指标。工艺流程 首先对上道工序的大膜卷的硬度和外表面平整度进行检测，看是否能达到分切/复卷的要求。开始启动变频调速电动机，调节电机转速在合适速度收卷。然后放卷，按正确方向穿膜至卷轴，卷起成品薄膜为需要的产品尺寸。（如需分切时根据用户要求提供精确的规格）结构说明 本机组主要包括放卷装置、引取装置、卷取装置、电气装置等部件。1、放卷装置 放卷装置主要包括：卷芯堵头、动力部分等。卷芯堵头的作用主要是对放卷膜卷进行稳固，使其能够平滑运行。放卷移动电机通过左移、右移点动按钮控制放卷轴的左右偏移，从而保证了膜卷的横向位置。2、引取装置 由引取轮组、切刀装置组成。a引取轮组 由主动钢辊、从动钢辊、导辊及驱动系统组成。b切刀装置 此装置

是根据客户实际要求进行，调整分切的尺寸最后达到产品宽度尺寸定型。设有三组刀，其在切刀轴上的位置可调整。3、卷取装置 卷取形式采用背压式表面摩擦卷取，当收卷长度达到设定长度规格时自动停机，人工切割，换卷后上卷，重新启动电机，完成整个生产流程。

主要技术参数	项目	规格
	成品宽度	500mm
	电机功率	1.5kw
	机械线速(max)	500 m/min
	上卷形式	人工上卷
	母卷直径 (max)	400mm
	母卷最大宽度	500mm
	母卷卷芯规格	3"
	子卷宽度	500mm
	子卷直径(max)	300mm
	子卷芯轴规格	3"、2"、1"
	外型尺寸	1.4 × 1.1 × 1.1m
	重量	500kg