

印制电路板业刀具 中泰

产品名称	印制电路板业刀具 中泰
公司名称	马鞍山市中泰机械刀片有限公司
价格	100.00/片
规格参数	品牌:中泰 型号:51*2.4*25 ° *24Z 材质:焊接硬质合金和整体硬质合金
公司地址	博望区博望镇东城村平桥丁家工业区
联系电话	18955595368 13855528128

产品详情

品牌	中泰	型号	51*2.4*25 ° *24Z
材质	焊接硬质合金和整体硬质合金	层数	单面
用途	硬质合金V型切割刀电路板用	机械刚性	柔性

1、焊接硬质合金v型切割刀，是采用高级合金材料和特定的加工工艺制成。各项质量技术指标都达到或超过同类进口刀具，而价格仅为进口刀具的1/3-1/2。刀具规格见下表1：v形角度（v degree）外径d（outside d）内孔d（inside d）厚度h（thickness h）齿轮数z（teeth z）

25 °，30 °，32 °，45 °，60 °，131 ° 50，50.8，51 25 2.4，2.5 14，20 40 °，60 ° 60 22 6
16（搓丝板铣丝刀）16threading tool for threading board 25 °，30 °，45 °，60 ° 56.3 25.4 2，2.4 28 19 ° 40"
50 22 1.45 14（理发组合具）14tools set for hair cut 19 ° 40" 59 22 1.85 16（理发组合具）16 tools set for hair cut
30 °，35 °，45 °，60 °，90 ° 100 25.4 40 2 20,30 30 °，45 °，60 °，90 ° 120 25.4 2 40 1. the brazed
carbide v-cut tools selected the super carbide material and special processing are met or surpassed the same tools
imported. 2、整体硬质合金v型切割刀。生产效率更高，使用寿命更长，也已广泛推广使用。
刀具规格见下表2：v形角度（v degree）外径d（outside d）内孔d（inside d）厚度h（thickness h）
齿轮数z（teeth z）25 °，30 °，45 °，60 °，90 ° 50 25 2 40 25 °，30 °，45 °，60 °，90 ° 50.8, 51 25 2,
2.4 40 25 °，30 °，45 °，60 °，90 ° 56.3 25.4 2, 2.4 48, 50 25 °，30 °，45 °，60 °，90 ° 58 25.4 2.4, 2.5 50
25 °，30 °，35 °，45 °，60 °，90 ° 100 25.4, 40 2 100 30 °，45 °，60 °，90 ° 120 25.4 2.4, 2.5 80

如用户特殊要求，表1，表2未列入规格，可按需定制。 3、整体硬质合金金手指形铣刀。规格有 1/4" × z18 (z16)； 1/8" × z7 (z9)。 4、各种焊接硬质合金、整体硬质合金u形、v形倒角刀、板式倒角刀。 5、触针v形槽铣刀。 6、电路板去铜 8铣刀。 2. the efficacy of the solid carbide v-cutter is even high. the life of which is longer. special requirement can be made according to customer's order. 3. solid carbide routers, dia.1/4".1/8" × z18. 4. a variety of brazed carbide and solid carbide "u","v", shape chamfering tools. 5. needle "v" groove tools. 6. 8m routers for removing copper on pcb.