

加高液压制杯机，大产量制杯机，高产量制杯机，全自动液压制杯机

产品名称	加高液压制杯机，大产量制杯机，高产量制杯机，全自动液压制杯机
公司名称	汕头市艺诚包装机械有限公司岐山分公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:艺诚机械 型号:YC-680 产品别名:打杯机，制杯机，全自动制杯机
公司地址	汕头市金平区岐山西陇中街南侧工业区4号
联系电话	86 0754 88213996 13829651950

产品详情

品牌	艺诚机械	型号	YC-680
产品别名	打杯机，制杯机，全自动制杯机	产品用途	果冻杯.方便面碗.
生产能力	50-80 (kg/h)	电动机功率	11 (KW)
外形尺寸	3600x1550x2200 (mm)	重量	4.5 (kg)
成型方法	正压成型	生产产品种类	快餐盒、塑料杯
适用原料	PE、PP、PS、PVC、PET	最大成型面积	650x320 (平方毫米)
最大成型深度	190 (mm)		

yc-700型塑片气压热成型机配置说明

一、设备名称：塑片气压热成型机

二、型号yc-700

三、生产线组成

- 1、塑片气压热成型机主体
- 2、废边卷料机
- 3、工控机控制柜
- 4、自动放片架

四、主要技术参数：

1	适应物料	pp、ps、pet、pvc、abs、降解材料等
2	适用片材厚度	0.3-2.0mm
3	适用片材宽度	700mm
4	最大成型面积	680 × 300mm
5	最大成型深度	190mm
6	工作台规格	700mmx380mm
	工作功率	
7	开合模行程	240mm
8	加热额定功率	99kw
	主电机额定功率	11kw
9	使用电源	380v/50hz(三相四线)
10	使用气压	0.6-0.8mpa
11	耗气量	3200 ~ 4000l/min
13	耗水量	45-50l/min
14	整机重量	5000kg

五、机组特点：

1.主机为4导柱结构，导柱材料40cr钢调质，外镀硬铬，刚性好，导正性能精确，耐磨损，有助于模具剪口使用寿命，模台开合采用液压五支点开合

模,合模精度高；

2.液压系统采用国产油泵,台湾进口电磁阀；

3.加热器（上电炉）长度2500mm、（下电炉）2250mm分为8区pid自动温控调节，北京灵通单相调压模块无触点输出，稳定、精度高，温控误差 < ±1 。

4.加热器采用弧形电热瓦，高热效应、节能、安全可靠；

5.送片链条采用带齿双排滚子链，链轨内藏冷却水路、冷却效率高，具有节省水源，内侧罩不锈钢板、导链轨条采用40cr淬火、工作面硬度高、寿命长，保证使用时间20000小时。

- 6.低重心设计，出杯高度低，运行平稳，符合人体站立操作及观察最佳高度。
- 7.整个设备的气路控制（气缸为国产名牌----方大）采用日本和台湾元件，动作可靠，使寿命长。
- 8.送片动力采用变频电机、硬齿面台湾品牌减速机，控制精度高，定位准确，启停响应迅速。
- 9.采用欧姆龙plc.ev触摸屏人机介面，操作更方便。
- 10.后端配置边角料卷绕机构，最大卷径1000mmm，且换卷方便；

六、主要技术指标

- 1.送片长度偏差 $\pm 1.5\text{mm}$ ；
- 2.加热电炉采用真空弧形电热瓦，温度偏差 $< \pm 1$ ；
- 3.动模台水平度误差 $0.3\text{mm} (-) / 1000\text{mm}$ ；
- 4.动模台与上模台平行度误差 $0.03\text{mm} / 1000\text{mm}$ ；
- 5.立柱与动模台垂直误差 0.04mm ；
- 6.立柱与动模台的的轴承配合在 $+0.02\text{mm} \sim +0.04\text{mm}$ 间隙配合。
- 7.最大冲剪力35吨。

七、主要外购件

名称	品牌或产地	备注
变频器	国产	
按钮	施耐德	
电磁继电器配座	欧姆龙	
直流接触器	国产	
电流表	国产	
电源指示灯	施耐德	
单相调压模块	北京灵通	
急停按钮	施耐德	
陶瓷加热器	国产	
接近开关	欧姆龙	
空气开关	国产	
热继电器	进口	
选择开关	施耐德	
温控表	常州高崎	
气缸	方大	
液压电磁阀	榆次	