

抛丸机悬链式 压铸模具清理用喷砂机输送式智能喷沙设备厂家

产品名称	抛丸机悬链式 压铸模具清理用喷砂机输送式智能喷沙设备厂家
公司名称	佛山市红福海机械设备有限公司
价格	13800.00/台
规格参数	品牌:红福海机械 悬链式抛丸机:非标机器定金 广东:佛山市三水区
公司地址	佛山市三水区西南街道南岸六甲白云乡路北二号 自编之2(注册地址)
联系电话	13431648059

产品详情

抛丸机悬链式 压铸模具清理用喷砂机输送式智能喷沙设备厂家

除尘系统

本系统由除尘管道、除尘器、风机、风管、脉冲阀、脉冲仪、滤筒等组成。除尘器为脉冲滤筒式除尘器，除尘效率为99%，符合标准工业“三废”排放标准要求，粉尘排放浓度小于120mg/m³，使含有灰尘的空气，经过除尘后可直接排放到空气中，不需要净化设备。

本除尘器采用技术设计制造。其过滤材料采用新型滤材。该除尘器滤材特点是把一层亚微米级的超薄纤维粘附在一般滤料上，在该黏附层上纤维间排列非常紧密，其间隙仅为底层纤维的1%。极小的筛孔可把大部分亚微米级尘粒阻挡在滤料的外表面，使其不得进入底层纤维内部。因此在初期就形成透气性好的粉尘层，使其保持低阻、高效。由于粉尘不能深入滤料内部，因此又有低阻、便于清灰的特点，其过滤精度达到 $5\ \mu$ ，这个特点是普通布袋除尘器无法比拟的。因此粉尘排放浓度远远低于有关要求。除尘效率高达99%，粉尘排放浓度 $100\text{mg}/\text{m}^3$ 。

滤筒在结构上作成折叠式的圆筒形，外径 325mm ，内径 215mm ，筒高 660mm 。一个标准滤筒过滤面积为 8m^2 。同样体型的布袋仅有 0.61m^2 。过滤风速较布袋要低，滤筒过滤风速为 $0.4\sim 0.8\text{m}/\text{min}$ ，布袋过滤风速为 $2\sim 4\text{m}/\text{min}$ ，因此相同处理风量的滤筒除尘器的体积远小于布袋除尘器，且便于安装、运输、调试。

滤筒按统一标准制造，采用快速连接，使滤筒拆装十分方便。

除尘系统除尘器是我公司技术，设计制造的高效除尘器，由除尘箱体、脉冲系统、储灰仓、风管、风机等组成。具有以下优点：

（1）简述

DEC 系列高效脉冲滤筒式除尘器

过滤元件滤筒采用折叠的形式布置滤料，过滤面积与其所占体积之比是传统滤袋的30-40

倍，达到300mP2P/mP3P。使用滤筒可以使除尘器结构更加紧凑，大大减少除尘器的占地面积和空间。

传统袋式除尘器为了减少除尘器的体积，往往选用较高的过滤风速，其结果是系统阻力大大增加，滤料

在高速气流的冲刷下寿命缩短，往往一年半载就需要更换滤袋。滤筒式除尘器因其滤料布置密度大，较

小体积里可以有很大的过滤面积，因而可以降低过滤速度，减少系统阻力，降低运行费用，节约能源。

低过滤速度也减少了气流对滤料的破坏性冲刷，延长了滤筒寿命。

本设备由以下几个功能部分组成,清理室、抛丸器总成、螺旋输送机、提升机、分离器、输丸管道、除尘系统、电器控制系统等。

1、清理室

(1) 结构

本清理室为大容腔式结构，室体上部为箱形，下部为锥形，清理作业在密封的容腔内进行，具体有室体、橡胶帘、抛丸室护板、抛丸器等组成。

A、室体上共安装了四个抛丸器，空间构造经过测试和实际验证，可以对工件实现清理。

B、室体内设耐磨护板，保护室体壁板免受磨损，延长室体使用寿命数十倍以上，同时可以利用弹丸的反

射功能，继续有效地打击工件表面，提高清理质量与清理效率。在锥形集丸斗上两边装有网格、踏板，以阻隔杂物，保护螺旋输送机，便于维修人员行走。

C、抛丸室内护板采用耐磨螺母遮盖与栓接，保护螺栓头部不受损坏，拆装更换方便。

D、室顶通道采用多层胶板密封，以防丸尘外溢。

(2) 调整使用与维修安全

A、抛丸室内护板及包铸螺母是易损件，须经常检查其磨损并及时更换，安装护板时注意搭接，以防止损坏壁板，危及安全。

B、工作时人员远离室体进出口处，防止弹丸飞溅入眼，并挂牌警示。

C、进入清理室进行检修时须预先切断电源，挂牌警示，严禁有电操作，违者将有可能危及人身生命安全。

2、抛丸器

本公司制造的抛丸器是引进国内外技术生产的。抛丸器由叶轮、叶片、定向套、导入管等组成。弹丸由导入管流入分丸轮中，预加速后经定向套口抛出，叶片继续对其加速进而高速抛射达到工件上打击，以达到清理。

(2) 调整使用：

A、抛射带的调整：先将弹丸闸门关闭，将工件放置在抛射区域，停止运行，检查安全无误后打开抛丸器，人工将少量弹丸放入流丸管内，待抛丸器停止运转后将工件拉出检查其抛打位置是否合适，如不理想，根据需要上下偏转定向套实验确定。

B、叶轮磨损不均匀将高速运转的抛丸器产生剧烈震动，每班运转前均检查叶片磨损情况，当叶片出现深沟或磨损过半应更换，叶片须成对对称更换，两叶片质量差不大于5克。

C、检查抛丸器电流表读数，它们应表示恰当的弹丸流量。

D、当抛丸器没有完全停止转动或没有切断电源，不允许打开抛丸器护罩。