

可定制升降机SJB滚珠同步升降器

产品名称	可定制升降机SJB滚珠同步升降器
公司名称	诺顿（山东）传动设备有限公司
价格	3170.00/台
规格参数	品牌:诺顿传动 型号:SJB 产地:山东德州
公司地址	山东省德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处 晶华大道3268号13号车间（注册地址）
联系电话	15069257957

产品详情

滚珠丝杆运转时,温升会影响到机械传动系统的精度,特别是高速且高精度的机械,以下是影响滚珠丝杆温升的因素

温升的因素基本是这三种：

(1) 丝杆升降机预压力的影响：为避免造成机械传动系统的任何失步，提高螺帽刚性是很重要的，然而要提高螺帽刚性，必须使螺帽预压力达到一定水准。施加预压力于螺帽会增加螺牙的摩擦扭矩，并使工作时的温升提高。

HIWIN建议，中重预压为8%的动负荷；中预压为6%~8%；中轻预压为4%~6%；轻预压为4%以下，预压力重不得超过10%的动负荷，以获得到佳的寿命及较低的温升效应。

(2) 丝杆升降机

润滑的影响：润滑油的选择直接影响滚珠丝杆的温升。HIWIN滚珠丝杆须採以油或油脂其中一项的润滑

(3) 当工作情况为高速低负载时好选用低黏度油品；低速高负载时则建议使用黏度高油品。

一般来讲，高速时建议使用润滑油为40 时黏度指数范围为32 ~ 68 cSt (ISO VG 32 ~ 68)(DIN 51519)；而低速时，建议使用的润滑油为40 时黏度指数范围为90 cSt (ISO VG 90)以上。应用于高速且重负载，必须以强制冷却来降低温度，且可藉由中空螺杆通入冷却油来达到冷却效果。

(4) 丝杆升降机 预拉的影响：滚珠螺杆升降机温升时，热应力效应会使螺杆伸长，使螺杆的长度变得不稳定。其伸长量可藉由M40公式求出，此伸长量可藉由预拉来做补偿；而预拉补偿的目标值就是图面所标示的负T值。过大的预拉会烧坏支撑轴承，因此HIWIN 建议採用小于5 的预拉值，但若螺杆直径超过50mm时也不适合做预拉；螺杆直径大就需要大的预拉力，因此导致 支撑轴承过热而烧坏。HI WIN建议约以3 的温升做为补偿值T的基准 (螺杆每1000mm约 -0.02~-0.03mm)。