

切削液集中净化系统 恒压供液

产品名称	切削液集中净化系统 恒压供液
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:南通友腾 型号:JHS-1/2 产地:江苏
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

产品详情

集中供液净化系统应用于多机床切削液集中供液及集中回流净化。设备具备自动配液、在线监测工作液的容量、浓度、PH值等功能，可按照监测结果定期智能稳定工作液浓度，以保证工作液的质量。集中供液净化系统可定时集中回液净化，清渣、除油、杀菌，有效延长切削液使用寿命。与单机供液相比，集中供液净化系统节约了大量的人力物力，能耗低，设备操作简单，无需特别维护，减少切削液用量，降低次品率，可为企业大大节省运营成本。

人工配比浓度准确率约70~80%耗时高，补液不及时。用时平均约10~20分钟/台,人工成本大，配液大约需要60台/人，水箱内切削液得不到有效净化，其中的杂质和废油等混合，导致刀具磨损较快切削液容易变质发臭，切削液使用寿命降低原液有效使用率约70~80%。

集中供液净化系统采用流量监控配比浓度准确率达99%，缺液自动补给，省时省力，无人操作（自动控制）定时回液净化，有效保证切削液品质，降低刀具磨损5~15%，有效提高加工精度集中净化除油除臭，有效延长切削液寿命20~30%实现PH值、温度在线监控、浓度检测等，原液有效使用率达到90%以上。

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！

