

# 钢结构减震球型支座 万向转动球铰钢支座安装简便

产品名称	钢结构减震球型支座 万向转动球铰钢支座安装简便
公司名称	衡水陆韵橡塑制品有限公司
价格	368.00/套
规格参数	品名:钢支座 原产地:衡水 配送方式:汽车物流
公司地址	河北省衡水市桃城区石家庄村衡枣路西侧
联系电话	13722808915 13373188915

## 产品详情

### 钢结构减震球型支座 万向转动球铰钢支座安装简便

桥梁支座是连接桥梁上部结构和下部结构的重要结构部件，位于桥梁和垫石之间，它能将桥梁上部结构承受的荷载和变形（位移和转角）可靠地传递给桥梁下部结构，是桥梁的重要传力装置。有固定支座和活动支座两种。桥梁工程常用的支座形式包括：油毛毡或平板支座、板式橡胶支座、球型支座、钢支座和特殊支座等。

钢结构减震球型支座 万向转动球铰钢支座安装简便 球型支座结构形式：球型支座由上支座板（含不锈钢板）、下支座板、球型板和四氟乙烯滑板（平面和球面各一块，以下简称四氟板）等组成。

双向活动球型支座（代号SX）单向活动球型支座（代号DX）固定球型支座（代号GD）

球型支座可承受的水平力：纵向活动支座（ZX）横桥向水平力为支座的反力的10%  
固定支座（GD）承受水平力为支座反力的10%。

钢结构减震球型支座 万向转动球铰钢支座安装简便 陆韵球型支座安装流程：

1. 支座出厂时，应由厂家将支座调平，并拧紧连接螺栓，防止支座在运输和安装过程中发生转动和倾覆。支座可按设计需要预设转角和位移，由施工单位在订货前提出预设转角和位移量的要求。生产厂家在装配时预先调整好。
2. 支座安装前，施工单位要开箱检查支座及配件的相关资料；开箱后不得任意转动连接螺栓和拆卸支座部件。
3. 当支座安装采用螺栓栓接时，在下支座板四周用钢契块调整支座水平，并使下支座底板面高出桥墩顶面20-50mm，找出支座纵、横桥向的中心位置，使之符合设计要求。用环氧砂浆灌筑地脚螺栓和支座地面垫层。
4. 当支座安装采用焊接连接时，应先将支座准确后，采取对称间断焊接的方法，将上、下支座板与梁体及墩台预埋钢板焊接，焊接时应防止伤到支座和混凝土。
5. 支座安装高度应符合设计要求，要保证支座平面的水平及平整，支座支承平面死角高差不得大于2mm。
6. 在梁体安装完毕后，或现浇混凝土梁体形成整体并达到设计强度后，在张拉梁体预应力之前，应拆除上、下支座的连接钢板，以防止约束梁体的正常转动。
7. 拆除上、下支座的连接钢板后，检查支座的外观有无破损现象，并及时安装支座的外防尘罩。