

# 农村污水处理设备改造价格

产品名称	农村污水处理设备改造价格
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 农村污水处理设备改造价格——工作原理

污水经过调节池沉淀后，通过自流进入无动力污水一体化处理设备生物分离室进行生物分离和厌氧硝化，然后依次进入生物腐化池、生物酸化池和复合生态池，污水厌氧处理技术是在缺氧条件下，利用厌氧微生物和兼氧微生物分解有机物的方法，也称厌氧消化或厌氧发酵，厌氧发酵过程是一种非常复杂的过程，其中涉及多种交替作用的菌群，各类细菌要求不同的基质与条件，形成了\*为复杂的相互作用关系。无动力污水处理一体化设备综合运用厌氧 - 兼氧，采用特有的消化结构和载体提高菌群数，将污水中高分子有机物降解为低分子有机物，以终分解为CO<sub>2</sub>、CH<sub>4</sub>、无机物和水，达到处理污水的理想效果。

### 农村污水处理设备改造价格——设备组成

#### 1A级生物池(缺氧池)

将污水进一步混合，充分利用池内生物弹性填料作为细菌载体，靠兼氧微生物将污水中难溶解有机物转化为可溶性有机物，将大分子有机物水解成小分子有机物，以利于后道O级生物处理池进一步氧化分解，同时通过回流的硝炭氮在硝化菌的作用下，可进行部分硝化和反硝化，去除氮。

#### 2O级生物池(生物接触氧化池)

该池为本污水处理的部分，分两段，\*段在较高的有机负荷下，通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用，去除污水中的各种有机物质，使污水中的有机物含量大幅度降低;后段在有机负荷降低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氮，同时也使污水中的COD值降低到低的水平，使污水得以净化。两段式设计能使水质降解成梯度，达到良好的处理效果，同时设计采用相应导流紊流措施，使设计合理。

曝气方式采用微孔曝气，这样的设计能有效的避免管路由于处理废水产生的污泥堵塞，延长使用寿命，提高氧利用率高。

### 3沉淀池

沉淀是污水中的悬浮物在重力作用下，与水分离的过程。这种工艺简单易行，分离效果好，在各类污水处理系统中往往是不可缺少的一种工序。

此处沉淀池作用是进行固液分离去除生化池中剥落下来的生物膜和悬浮污泥，使污水真正净化，使出水效果稳定。

### 4消毒池

二沉池出水流入消毒池进行消毒，使出水水质符合卫生指标要求，合格外排。

消毒池内设计消毒装置，导流板，消毒设计投加氯片接触的消毒方式。该投加方式具有投加方便，简单安全等特点，经消毒后的水再排入\*\*污水管道或附近水域。

### 5污泥池

二沉池污泥经污泥泵定时排至污泥池，并设污泥回流装置，部分污泥回流至\*生物处理池进行硝化和反硝化，既减少了污泥的生成，也利于污水中氮的去除。剩余污泥进行污泥浓缩，和好氧消化，污泥上清液回流排入调节池再处理，剩余污泥定期抽吸外运(每年

### 6清水池

消毒池出水进入清水池，可直接达标排放或者中水回用。

通过上述介绍，常规生活污水一体化设备工艺流程我们有了进一步的了解和认知，对于后续的工艺运行和日常操作也有一定的帮助。

——一体化污水处理设备具备的\*\*优点有：

- 1、一体化污水处理设备具有脱氮除磷能力,并可以通过调节设备的构造,达到处理工业废水,生活污水,城市污水的能力；
- 2、一体化污水处理设备抗冲击负荷的能力强。接触氧化法的平均停留时间在6小时以上；
- 3、一体化污水处理设备易于完成自动控制,管理、操作简单。
- 4、一体化污水处理设备接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气,使纤维束不断漂动,曝气均匀,微生物生长成熟,具有活性污泥法的特征；
- 5、一体化污水处理设备接触氧化池内的填料多为组合软填料,质轻、高强、物理化学性质稳定,比表面积大,生物膜附着能力强,污水与生物膜的接触；
- 6、一体化污水处理设备潜水泵中可设于设备之中,减少工程投资；
- 7、一体化污水处理设备出水水质稳定,污泥产量少并易于处理；

8、一体化污水处理设备可设于地面上,也可埋于地下。埋于地下时,上部覆上可用于绿化,厂区占地面积少,地面构筑物少;

#### ——设备设施的运行

1、站场污水处理设施一般采用自动操作,将电控箱箱面转换开关旋至“自动”位置,污水处理设施即可自动运行。

(1) 污水泵: 调节池污水泵(进水泵)由调节池内液位控制器自动控制。液面上升至中液位时,1#污水泵开始运行;液面继续上升至上液位时,2#污水泵开始运行,液面下降至中液位时,2#污水泵停止,液面继续下降至下液位时,1#污水泵停止。1#、2#污水泵为连续运行3小时自动切换。

(2) 风机: 自动运行程序启动后,风机进入排名\*\*工作方式,风机连续运行。1#、2#风机连续运行3小时自动切换。

当调节池液位连续处于下液位1小时后,风机自动切换成\*二工作方式,工作状态为风机停止2小时,运行0.5小时,如此循环,此状态直至调节池液面升至上液位时,再切换为排名\*\*工作方式。

(3) 污泥气提装置。污泥气提装置工作状态:1m<sup>3</sup>/h污水处理设施为间隔6小时运行5分钟。0.5m<sup>3</sup>/h污水处理设施和好氧池曝气一起运行。