

工业厂房库房快速滑升门 硬质厂房门 响应速度快无噪音

产品名称	工业厂房库房快速滑升门 硬质厂房门 响应速度快无噪音
公司名称	沈阳华视讯科技有限公司
价格	6200.00/件
规格参数	是否进口:否 适用范围:公共场合 安装方式:预埋式
公司地址	沈阳市沈河区宏锦大厦5楼
联系电话	13516097192

产品详情

工业提升门的安装步骤：

- 1、核实门洞尺寸
- 2、安装辅轨，安装时需要注意垂直度。
- 3、固定轨道。安装时注意斜度，门洞每上升1米轨道就要倾斜25px。下面轨道应与墙面间距是50mm，轨道接头部分要对齐，辅轨与L角连接用M8马车栓螺丝和带法兰母固定。固定用L角用多孔角铁制作，固定一定要牢固。
- 4、将扭簧中心支架，尼龙胶圈，固定法兰，与门体重量相匹配的扭簧，锁紧法兰，绕绳轮，轴承支架按顺序套在中心轴管上，注意零部件安装正确。
- 5、安装门板。

将块板找出，此板底部有方管在内部，门板内部衬铁也大，是固定防断装置用的，一般门板标注有底或1，找出后在底板的凹槽边装底封，两侧防断刀，用M5.5钻尾固定。底封用直径5拉铆钉固定，将门板倾斜着装好滚轮按着防断刀慢慢放平使其刀刃卡在轨道上，用水平仪器找好水平，使门板两侧一致，用垫子把门板垫平，开始安装两侧大合页，按顺序安装门板。固定时注意观察正面的连接缝隙。固定完成以后，均分中间小合页。

- 6、给扭簧上劲。

将钢丝绳带环的一端套在底轮套在底轮支架的钩轴上，按照规定的上劲表给扭簧上劲，不要超过或低于规定圈数的半圈，别住钢棍，将钢丝绳的另一端挂在绕线轮上，绷紧钢丝绳，锁住绕线轮，再锁住锁紧法兰，撤下别住的钢棍。

7、安装电机，注意调整各部位的协调性。

工业门在运行的过程中，快捷低噪音，操作简便，同时工业门采用..的原材料，..的生产工艺以及制造技术，使得旭峰门业在工业门行业中成为...