

废水里的二价重金属深度去除方法

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 废水里的二价重金属深度去除方法 |
| 公司名称 | 四川森森企业管理咨询有限公司 |
| 价格 | 1.00/公升 |
| 规格参数 | 杜笙树脂:科海思 |
| 公司地址 | 孝南区南方国际商城 |
| 联系电话 | 18772128263 |

产品详情

重金属废水来源于冶金、电镀、采矿、化工等部门，如矿山排水、废石场淋浸水、选矿厂尾矿排水、有色金属冶炼厂排水、有色金属加工厂酸洗水、电镀厂镀件洗涤水、钢铁厂酸洗排水，以及电解、农药、医药、油漆、颜料等工业的废水。废水中重金属离子的种类、含量及其存在形态随不同生产种类而异，差异很大。

微量浓度的重金属即可使天然水体产生毒性效应，某些重金属在微生物作用下转化为金属有机化合物，从而产生更大的毒性。一般重金属产生毒性的范围大约在，1.0~10mg/L之间，毒性较强的重金属如福、汞等，毒性浓度范围在0.001~0.1mg/L。水中的重金属可以通过食物链富集，并通过多种途径(食物、饮水、呼吸)进入人体，进入人体的重金属不再以离子的形式存在，而是与体内有机成分结合成金属络合物或金属螯合物，从而对人体产生危害，机体内蛋白质、核酸、维生素、激素等均能与重金属反应，并丧失或改变原有的生理化学功能。

一、产品介绍

传统沉淀法不能满足日益提的环保要求(如电镀表三镍含量要求0.1mg/l以下)。针对特定重金属离子的特点，利用螯合树脂的特种功能基团与重金属离子形成络合物的特性，实现重金属离子的回收利用及深度去除。

CH-90Na对除铜镍铅锌钴锰等具有特定的选择性，尤其在镍离子及络合态镍(柠檬酸、醋酸、苹果酸、酒石酸、琥珀酸、羟基乙酸等，以及锌镍合金、镍铵络合物等)的处理方面有强的结合作用和应用优势，适合在酸性环境(pH值3左右)下直接对镍吸附。对于强络合镍，需要先破络再除镍(如EDTA镍)。饱和吸附量大约在50g/l。

二、重要参数

| | |
|-------|-----------------------------|
| 官能团 | 亚氨基二乙酸盐 |
| 处理精度 | 0.02mg/l |
| 条件 | pH值3-5之间 |
| 选择性顺序 | Ni > Zn > Co > Mg > Ca > Na |
| 进水浓度 | 5000mg/l (大于5g/l意义不大) |
| 再生药剂 | 盐酸/硫酸 (5%左右浓度) |
| 再生剂用量 | 2BV-3BV |
| 再生流速 | 4BV/H |
| 再生时间 | 30-45分钟 |
| 反洗用水 | 纯水/软水/自来水 |
| 反洗流速 | 5-10BV/H |
| 反洗时间 | 30分钟 |
| 转型药剂 | 氢氧化钠 (5%浓度) |
| 转型流速 | 4BV/H |
| 转型时间 | 30分钟 |

三、产品优势

- 1、处理精度，各种废水中重金属含量可做到0.02ppm，远远低于国家标准；
- 2、吸附量大，对于铜的饱和吸附容量能够达到56g/l。
- 3、能对低浓度废水进行深度处理，浓缩比，解决低浓度废水处理难题；
- 4、模块组件形式，自动化程度，操作简单。

四、使用场景

电镀废水镍的深度去除以及回收利用；

PCB板废水铜的回收；

三元电池钴、镍回收；

PTA行业废水深度处理；

铜箔废水回收铜；

冶金废水去除铜镍锌等；

铅酸电池废水除铅；

铝型材、不锈钢清洗废水除重金属镍等；

褪镀废水回收重金属及深度处理等。