20kg/h干法造粒机

产品名称	20kg/h干法造粒机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号(注册地 址)
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

20kg/h干法造粒机

产量:产能为5~20kg/h

压辊外径与厚度:请说明压辊的外径和压辊的厚度(近似于压粉的宽度)。

线速度:请说明压辊外圆的大线速度。

速度范围:主机和粉碎机变频调速;压辊速度可调范围为5~15rpm。

过程控制:在压实过程中应监测并控制压辊间隙。

间隙范围:压辊间隙范围应在0.6mm至4mm之间。请供方说明实际范围

压力:压力可调并监控,压辊线接触大压力20KN/cm。

轴液压与线压力:请说明压辊液压的大压强,和提供到压辊的大线压力。

进料调节:压辊进料速度自动控制,补偿物料松密度的变化,保证压辊间隙和片状物料厚度为恒定的;

进料方式:人工向进料口倒入物料

出料对接:采用圆桶内加塑料袋接料。

取样口:配备一个取样口;不需打开防护门取样。

压辊冷却方式与温度:设备留有冷却功能快接口,如有需要随时接入冷却水

筛网规格:配3个整粒网,筛网目数为1个1.0mm,1个1.5mm,1个2.0mm;

整粒网:请说明整粒网的型式。

成型颗粒:一次成型颗粒收率80%以上

整体材质要求:直接接触药品的金属材质为316L不锈钢,特殊要求的材料请说明材质,非接触表面为304不锈钢或 铝合金材质;洁净区内机架外表面选用304不锈钢或304不锈钢包裹,非洁净区的机架外表面可以选用碳钢喷涂防腐的材质;

接触物料的内表面粗糙度Ra 0.8;外表面亚光或拉丝处理;

接触物料非金属材料:接触物料的非金属材质需要符合FDA 认可的材质,请提供相关证书和材质报告,非接触物料 的请提供材质说明;非金属材质不得溶于乙醇,丙酮;

润滑材料:可能与物料接触的润滑油应采用食品级,并提供证明书;附送一定数量的润滑

防护装置:电机等所有旋转部份要有机械防护装置;
急停:传动部件附近和控制屏处配置有急停按钮;
互锁:防护门打开时,在自动状态下,设备不能启动。
电路图:机电、线路连接等符合3C或CE标准,线路接点需要标示线号,与电路图一致;
报警:提供工艺的和安全相关的报警清单,说明报警类别及处理措施;
控制参数包括但不限于下列:
进料螺杆速度;
压辊速度;
整粒速度;
压辊压力;
压辊间隙;
各速度/转速单位,应为实际速度,即传感器检测出来的速度。

油;