

20kg/h干法造粒机

产品名称	20kg/h干法造粒机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

20kg/h干法造粒机

产量：产能为5~20kg/h

压辊外径与厚度：请说明压辊的外径和压辊的厚度（近似于压粉的宽度）。

线速度：请说明压辊外圆的大线速度。

速度范围：主机和粉碎机变频调速；压辊速度可调范围为5~15rpm。

过程控制：在压实过程中应监测并控制压辊间隙。

间隙范围：压辊间隙范围应在0.6mm至4mm之间。请供方说明实际范围

压力：压力可调并监控，压辊线接触大压力20KN/cm。

轴液压与线压力：请说明压辊液压的大压强，和提供到压辊的大线压力。

进料调节：压辊进料速度自动控制，补偿物料松密度的变化，保证压辊间隙和片状物料厚度为恒定的；

进料方式：人工向进料口倒入物料

出料对接：采用圆桶内加塑料袋接料。

取样口：配备一个取样口；不需打开防护门取样。

压辊冷却方式与温度：设备留有冷却功能快接口，如有需要随时接入冷却水

筛网规格：配3个整粒网，筛网目数为1个1.0mm, 1个1.5mm, 1个2.0mm；

整粒网：请说明整粒网的型式。

成型颗粒：一次成型颗粒收率80%以上

整体材质要求：直接接触药品的金属材质为316L不锈钢，特殊要求的材料请说明材质，非接触表面为304不锈钢或 铝合金材质；洁净区内机架外表面选用304不锈钢或304不锈钢包裹，非洁净区的机架外表面可以选用碳钢喷涂防腐的材质；

接触物料的内表面粗糙度Ra 0.8；外表面亚光或拉丝处理；

接触物料非金属材料：接触物料的非金属材质需要符合FDA认可的材质，请提供相关证书和材质报告，非接触物料的非金属材料请提供材质说明；非金属材料不得溶于乙醇，丙酮；

润滑材料：可能与物料接触的润滑油应采用食品级，并提供证明书；附送一定数量的润滑

油；

防护装置：电机等所有旋转部份要有机械防护装置；

急停：传动部件附近和控制屏处配置有急停按钮；

互锁：防护门打开时，在自动状态下，设备不能启动。

电路图：机电、线路连接等符合3C或CE标准，线路接点需要标示线号，与电路图一致；

报警：提供工艺的和安全相关的报警清单，说明报警类别及处理措施；

控制参数包括但不限于下列：

进料螺杆速度；

压辊速度；

整粒速度；

压辊压力；

压辊间隙；

各速度/转速单位，应为实际速度，即传感器检测出来的速度。