

# 温州页岩烧结砖生产厂家

产品名称	温州页岩烧结砖生产厂家
公司名称	金华市金牛砖瓦厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区曹宅镇前王山背
联系电话	13819992099

## 产品详情

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩烧结砖生产厂家】厂家金牛与您分享：

有设计者将直通道隧道窑（下送热上排潮）干燥段窑顶比焙烧段窑顶适当提高，这样更利于排潮；从砖坯自然干燥和简易室式干燥室的干燥原理来评价，页岩烧结砖生产厂家，这样做是有一定理论依据的；

送热口位置布置在窑车接头和砖坯缝隙处，避免热风直吹砖坯产生裂纹，将热风送至砖坯中部有利于砖坯干燥，用闸板调节各段干燥所需送热风量；

排潮口位置应布置在没有送热口的坯垛上有利于水蒸汽及时排出；

送热口或排潮口开口总面积为送热风道面积的1.2倍

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩烧结砖生产厂家】厂家金牛与您分享：

应严格控制高温焙烧带的几个车位温度在其烧成温度范围以内，即保证砖体温度高于烧成温度的下限，切不可逼近烧成温度范围的上限。恒温焙烧阶段目的是使砖均匀烧熟烧透即不出现欠火也不至于过烧。对于普通实心砖，这一时间约为2.5h~3h。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩烧结砖生产厂家】厂家金牛与您分享：

当处理事故隧道窑炉窑温下降时，要注意冷却速度不可太快。特别应注意大量冷风入窑，而造成窑体损坏和正常窑车上装载的制品开裂等问题。

为了防止倒车事故要严格保证装车质量，入窑定要逐车检查，尽量把事故消除在窑外。其次要控制好入窑水分。并应严格烧成操作，稳定热工制度。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

温州页岩烧结砖生产厂家由金华市金牛砖瓦厂提供。金华市金牛砖瓦厂为客户提供“页岩砖,页岩多孔砖,页岩烧结砖”等业务，公司拥有“金牛”等品牌，专注于砖、瓦及砌块等行业。，在金华市金东区曹宅镇前王山背的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：俞先生。同时本公司还是从事页岩砖价格，页岩砖批发，页岩砖厂家的厂家，欢迎来电咨询。