

上海附近空气压缩机出租 电驱压缩机租赁 空压机出租

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 上海附近空气压缩机出租 电驱压缩机租赁 空压机出租 |
| 公司名称 | 上海贤易空压机租赁 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:英格索兰 压力:10公斤 流量:10立方/分钟 |
| 公司地址 | 上海市金山区亭林镇丰盛路129号 |
| 联系电话 | 13024122579 13024122579 |

产品详情

租赁空压机的注意事项:

一、确定租赁空压机的参数

压力：即需要的压缩空气低压力，常用单位有Kg/cm²、Bar、Mpa、Psi。

流量：即考虑了适当余量的大用气量，常用单位有，m³/min、L/min。

二、确认要求租赁空压机质量

含水量：即压缩空气干燥度，常用的术语是露点温度。

含油量：即压缩空气中残留油的量，常用的术语有ppm、mg/m³。

三、租赁空压机使用安全

生产是否合法性：没有经过国家检测许可的各种非法性质的生产、贴牌产品，终会给客户造成无法弥补的损失。

技术的先进性：设计的非自主性，低研发成本的产品会很快被淘汰。

零部件配置：关键零部件选用国产替代品可以造成很大的价格差距。

四、租赁空压机时的注意事项

维护机房要有适当的保养空间及必需的吊运设施与出入信道，工程人员与保养也应该施予不同的维修训练

压缩空气用途以及低使用压力。

空压机的控制技术日新月异，“多机连锁”、“变频变速”及“远程监控”等技术，能有效抑制离心式的BOV及螺旋式的空车浪费

依据不同的用气质量选用与配置不同形式与等级的干燥机与精密过滤器，过好的质量浪费能源，不足的质量影响制程，必须慎重考虑。

安装考虑机房空间的大小，通风条件、噪音隔绝、废热、废水回收等都影响能源的使用。

运转效率不能只比较型录上的标称马力与风量，重点是实际的“性能曲线”与“每马风量”。

电源规划电压需求与电压降的稳定必须要求，离心机通常为高电压，完全不能移动，启动时对电网会造成冲击，应该保持经常性运转。

冷却方法有气冷和水冷两种，气冷是不必额外投资冷却水塔雨水，但必须有良好的通风;运转温度不受环境影响，有利空压机的寿命，唯有结冰爆裂与阻塞的缺点。

五、租赁空压机的使用成本

- 1、空压机效率：可以理解成每度电能产生压缩空气的量多少，不要注重表面数据，要看实际运行测量的结果。
- 2、维护件的成本：不要计算单件维护件的价格，重要的是每年甚至3年所需维护费用需要多少。

离心泵在进行拆卸检修时，解体、检修、回装三个阶段需要按照要求规定和步骤进行操作。

解体时

- 1、拆止推轴承前应利用百分表测量出平衡盘间隙，并做好记录；
- 2、多级泵解体时必须将各零件按原装配顺序做好记号，以免回装时混乱、装错；
- 3、不便于做记号的小件（比如键）可与同级的叶轮或导叶（中段）等放在一起；
- 4、解体时可直观感觉一下是否有不正常的零件，比如配合松动等。

检修时

- 1、目测各零件表面是否正常，各配合面必须无磕碰划伤、无锈蚀等；
- 2、用量具实测关键配合部位公差是否合格；
- 3、量叶轮密封环、壳体密封环、导叶密封环、级间轴套等处的间隙是否在允差范围内，磨损过大的需要更换；

- 4、检查轴承是否完好；
- 5、所有密封圈、密封垫都换新的。

回装时

- 1、先将转子装好，重新进行动平衡试验；
- 2、按拆泵的相反顺序回装各零件，回装时注意再次量各密封环处间隙值，确保无误；
- 3、装平衡盘之前应测量转子总串量；
- 4、装上平衡盘后，测量转子半串量；
- 5、与制造厂总装配图上要求的总串量及半串量对照，应基本符合图纸要求。一般情况下半串量大约是总串量的一半左右；
- 6、均匀地紧好各主螺栓，注意应对角进行；
- 7、在轴上吸一块百分表，旋转轴对平衡盘进行打表，允差按图纸要求，一般不得超过0.06；
- 8、装止推轴承时应注意调整平衡盘的间隙，应利用轴承前的调整环将平衡盘间隙调整至图纸要求。

离心泵的各零部件检修都有相应的标准，在检修时要严格按照标准来进行。

泵轴

- 1、清洗并检查泵轴，泵轴应无裂纹，严重磨损等缺陷。如已有磨损、裂纹、冲蚀等，应详细记录，并分析其原因。
- 2、检测离心油泵泵轴直线度，其值在全长上应不大于0.05mm。轴颈表面不得有麻点、沟槽等缺陷，表面粗糙度的允许值为 $0.8\mu\text{m}$ ，轴颈圆度和圆柱度误差应小于0.02mm。
- 3、离心泵键槽中心线对轴中心线平行度误差应小于 $0.03\text{mm}/100$ 。

叶轮

- 1、清洗并检查各级叶轮表面，叶轮表面应无裂纹、磨损等缺陷，叶轮流道表面应光滑，且无结垢、毛刺，叶片应无裂纹、冲刷减薄等缺陷。
- 2、检查各级叶轮吸入口和排出口密封环，应无松动，密封环表面光滑，无毛刺，表面粗糙度Ra的允许值为 $0.8\mu\text{m}$ ，与叶轮装配间隙量应为 $0.05\sim 0.10\text{mm}$ 。以叶轮内孔为基准，检查叶轮径向跳动应不大于 0.05mm 。端面跳动不大于 0.04mm 。
- 3、叶轮与轴采用过盈配合，一般为H7/h6。键与键槽配合过盈量为 $0.09\sim 0.12\text{mm}$ ，装配后离心泵键顶部间隙量就为 $0.04\sim 0.07\text{mm}$ 。
- 4、叶轮须作静平衡。

上海

泵头、泵壳及导叶轮

- 1、清洗并检查各级叶轮，应无磨损、裂纹、冲蚀等缺陷。
- 2、离心泵导叶轮的防转销应无弯曲、折断和松动。泵头、泵壳密封环表面应无麻点、伤痕、沟槽，表面粗糙度Ra的允许值为 $0.8\ \mu\text{m}$ ，密封环与泵头、离心泵泵壳装配间隙量为 $0.05\sim 0.10\text{mm}$ ，密封环应不松动。
- 3、以离心泵泵头、离心泵泵壳止口为基准，测量密封环内孔径向圆跳动，其值不大于 0.50mm ，端面圆跳动应不大于 0.04mm 。
- 4、测量离心泵泵头、泵壳密封环与其装配密封环之间的间隙量，其值应在 $0.50\sim 0.60\text{mm}$ 之间。