

MBR膜组件（2片组）

产品名称	MBR膜组件（2片组）
公司名称	杭州净水超滤膜技术有限公司
价格	520.00/组
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区仓前镇高桥工业区
联系电话	86-057113484030085 13484030085

产品详情

膜生物反应器Membrane Bio-Reaction（MBR）是把膜分离技术与污水处理中生化反应结合起来的一门新兴技术，也称膜分离活性污泥法。膜生物反应器（MBR）用膜对生化反应池内的含泥污水进行过滤，实现污水分离，一方面，膜截留了反应池中的微生物，使池中的污泥浓度大大增加，使降解污水的生化反应进行得更迅速彻底，另一方面，由于膜的高过滤精度，出水清澈透明，得到高质量的产水。优点：1. 高MLSS与微滤膜过滤下，出水水质良好稳定；2. 容积负荷高，停留时间短，占地面积小；3. 取代沉淀池及过滤单元，无污泥沉降性问题；4. 抗负荷冲击能力强，有效处理高浓度有机废水；5. 悬浮物和浊度接近于零，适合用于中水回收；6. 可拦除大部分致病菌，减少消毒药剂用量；7. 操作运行费用低，低能耗及自动化控制；8. 排泥周期长，在生物自解下污泥量少。特点：

1. 活性污泥（MLSS）浓度及污泥龄（SRT）将可提高2~5倍以上；
2. 微生物浓度可增加2-3倍，生化效率提高10-30%；3. 污水停留时间短，活性污泥停留时间长；
4. 可省去二沉池；5. 排泥周期长；6. 操作简便可自控；7. 中空纤维膜的使用寿命可达3年以上。
MBR专用膜片的性能：MBR专用膜组件由于外形象门帘而被称为帘式膜，是由中空纤维滤膜、集水管树脂槽及封树脂浇铸而成的膜分离单元，也称为MBR膜片。1. 膜材质：聚丙烯 2. 膜壁厚：40~50 μm 3. 微孔平均孔径：0.1~0.2 μm 4. 设计通量：8~12L/m²/H 5. 膜尺寸：520x810m / 620x810m 6. 膜面积：5/8/10m²/片 7. 操作压力：<-50 Kpa 8. 纵向抗拉强度：>120 Mpa 9. 透气率：>7.0 × 10⁻² (cm³/cm² · s · cmHg) m MBR设备：整套MBR设备，包含框架、管线及曝气系统，泵体，槽体；
污水处理量：根据处理量灵活设计，1~60 m³/hr MBR使用条件：使用温度5 ~ 45 ，pH2~10 建议气水比20:1~30:1（根据污水的具体情况，确定气水比）产水量按0.02Mpa负压下10L/m²h
处理污水时，首先考虑原水中是否存在对膜组件有损害的有机物，以及这些物质的可降解性。当水中含有油脂时，过滤中会覆盖膜表面，从而有可能堵塞微细孔，因此原水最好不要含过多油脂。在MBR运转初期，污泥起泡时请使用高级乙醇系列消泡剂，不要使用硅胶系列消泡剂（对膜可能造成污染）。生物曝气池内的水温最好保持在15 ~ 35 内。在膜分离活性污泥法中使用过的膜组件，存放时必须清洗，清洗之后水槽中灌满自来水，将膜浸入其中。平时膜片应避免阳光直射，长期保存时，要防止水中微生物繁殖、腐败，要每月1~4次频率换水，防冻。重新使用时用300mg/L的次氯酸钠进行浸渍清洗。勿将膜纤维碰断、划伤、受力伸长，造成损坏。

运行3个月至6个月，应进行1次清洗。

MBR运行可以通过时间来控制，出水10分钟，停1-2分钟。曝气系统应一直运行。

注：膜组件的实际使用数据以工程现场实际情况而定。应用领域：1、高浓度事业废水 2、食品厂、畜牧、屠宰废水 3、饮料厂、酒厂废水 4、染整厂、皮革厂、纸浆厂废水 5、洗车厂废水回用

6、制药等高浓度有机废水 7、旧有污水厂改造 8、小型净水场 9、市政生活污水中水回用 10、洗车厂、洗浴中心废水回用