

MBR膜及膜架整套供应

产品名称	MBR膜及膜架整套供应
公司名称	杭州净水超滤膜技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区仓前镇高桥工业区
联系电话	86-057113484030085 13484030085

产品详情

膜生物反应器Membrane Bio-Reaction (MBR)是把膜分离技术与污水处理中生化反应结合起来的一门新兴技术,也称膜分离活性污泥法。膜生物反应器(MBR)用膜对生化反应池内的含泥污水进行过滤,实现污水分离,一方面,膜截留了反应池中的微生物,使池中的污泥浓度大大增加,使降解污水的生化反应进行得更迅速彻底,另一方面,由于膜的高过滤精度,出水清澈透明,得到高质量的产水。优点:1.高MLSS与微滤膜过滤下,出水水质良好稳定;2.容积负荷高,停留时间短,占地面积小;3.取代沉淀池及过滤单元,无污泥沉降性问题;4.抗负荷冲击能力强,有效处理高浓度有机废水;5.悬浮物和浊度接近于零,适合用于中水回收;6.可拦除大部分致病菌,减少消毒药剂用量7.操作运行费用低,低能耗及自动化控制;8.排泥周期长,在生物自解下污泥量少。特点:

1. 活性污泥(MLSS)浓度及污泥龄(SRT)将可提高2~5倍以上;
2. 微生物浓度可增加2-3倍,生化效率提高10-30%; 3. 污水滞留时间短,活性污泥停留时间长;
4. 可省去二沉池; 5. 排泥周期长; 6. 操作简便可自控; 7. 中空纤维膜的使用寿命可达3年以上。
MBR专用膜片的性能: MBR专用膜组件由于外形象帘而被成为帘式膜,是由中空纤维滤膜、集水管树脂槽及封树脂浇铸而成的膜分离单元,也称为MBR膜片。1.膜材质:聚丙烯2.膜壁厚:40~50 μm3.微孔平均孔径:0.1~0.2 μm4.设计通量:8~12L/m²/H5.膜尺寸:520x810m/620x810m6.膜面积:5/8/10m²/片7.操作压力:<-50 Kpa8.纵向抗拉强度:>120 Mpa9.透气率:>7.0 × 10⁻² (cm³/cm² · s · cmHg) m MBR设备:整套MBR设备,包含框架、管线及曝气系统,泵体,槽体;污水处理量:根据处理量灵活设计,1~60 m³/hr MBR使用条件: 使用温度5 ~ 45 , pH2 ~ 10 建议气水比20:1 ~ 30:1 (根据污水的具体情况,确定气水比) 产水量按0.02Mpa负压下10L/m²h 处理污水时,首先考虑原水中是否存在对膜组件有损害的有机物,以及这些物质的可降解性。当水中含有油脂时,过滤中会覆盖膜表面,从而有可能堵塞微细孔,因此原水最好不要含过多油脂。在MBR运转初期,污泥起泡时请使用高级乙醇系列消泡剂,不要使用硅胶系列消泡剂(对膜可能造成污染)。生物曝气池内的水温最好保持在15 ~ 35 内。在膜分离活性污泥法中使用过的膜组件,存放时必须清洗,清洗之后水槽中灌满自来水,将膜浸入其中。平时膜片应避免阳光直射,长期保存时,要防止水中微生物繁殖、腐败,要每月1~4次频率换水,防冻。重新使用时用300mg/L的次氯酸钠进行浸渍清洗。勿将膜纤维碰断、划伤、受力伸长,造成损坏。

运行3个月至6个月,应进行1次清洗。

MBR运行可以通过时间来控制,出水10分钟,停1-2分钟。曝气系统应一直运行。

注:膜组件的实际使用数据以工程现场实际情况而定。应用领域:1、高浓度事业废水2、食品厂、畜牧、屠宰废水3、饮料厂、酒厂废水4、染整厂、皮革厂、纸浆厂废水5、洗车厂废水回用

6、制药等高浓度有机废水 7、旧有污水厂改造 8、小型净水场 9、市政生活污水中水回用 10、
洗车厂、洗浴中心废水回用