

栖霞区钢结构焊缝未熔合检测 焊缝UT MT检测

产品名称	栖霞区钢结构焊缝未熔合检测 焊缝UT MT检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

摘要：本文介绍了钢结构焊缝的种类及结构特性，重点分析了常规钢结构工程焊缝无损检测方法，为了保证焊接构件的质量，对焊缝缺陷进行检测是很重要的，除了目测焊缝表面缺陷和成形缺陷外，通常用无损检测查找焊缝的内部缺陷。

关键词：钢结构焊缝；无损检测；结构特性；方法

引言：伴随着国民经济的迅速发展，我国钢结构产业成为国民经济中的一匹黑马。焊接作为一种钢构连接的基本加工工艺方法，广泛地应用各种钢结构件中。在当代钢结构建筑业中具有十分重要的地位。焊缝质量检验是焊接质量控制的重要内容，焊缝缺陷检测又是焊接检验的主要内容。受焊接过程中各种参数稳定性的影响，焊缝有时会出现裂纹、气孔、夹渣、未熔合和未焊透等缺陷。为了保证焊接构件的质量，对焊缝缺陷进行检测、评价是很重要的，除了目测焊缝表面缺陷和成形缺陷外，通常用无损检测查找焊缝的内部缺陷。钢结构的安全关系到人们的生命安全，受到工业界的普遍重视。无损检测技术可以在不损坏钢结构工件的前提下对之进行全面快速的检测，对钢结构缺陷进行正确的，逐渐成为钢结构检测中的主要方式。系统地总结分析了钢结构无损检测中常用的几种方法，以焊缝无损检测技术作为实例进行说明，希望能与广大工行交流。

一、钢结构中焊缝的种类

钢结构焊缝起着杆件或构件间保证可靠传力的重要作用，焊缝连接常用的几种接头形式为：对接接头、搭接头、T形接头、角形接头和十字形接头。

二、钢结构焊缝的焊接结构的特性

焊接结构具有的优点：钢结构建筑得到迅猛地发展和应用，与人们对其特点的充分认识和时代的发展是分不开的。

1、钢结构建筑具有以下五个方面的优势：

1.1强度高、质量轻：钢材与其他材料相比，强度要高得多，在同样的荷载条件下，钢结构构件截面小，自重轻。

1.2塑性和韧性好：钢结构材料具有良好的塑性，在拉力作用下，有明显的屈服域，因而不会应超载而突然断裂。而且结构材料的塑性在一定条件下，还可以利用，即可塑性设计。

1.3材质均匀：接近各向同性实际工作性能与结构的理论假定计算吻合度高。

1.4结构安装方便、施工期短：钢结构的构件由于是工业化生产，在建筑工地只需要拼装，故施工速度快，工期短，从而可以使建筑物提早投入使用，

发挥投资效益。1.5钢结构建材绿色环保：长期以来，钢结构较砌体结构和混凝土结构而言是十分绿色环保的。

2、焊缝连接存在的问题

2.1受焊接时的高温影响，焊缝附近的主体金属中存在所谓“热影响区”，这个区的宽度随焊接速度和焊接所用电流强度的不同而有所变化，大致为5~6mm。热影响区内随着各部分温度的不同，其金相组织及性能也发生变化，有些部分的晶粒变粗。硬度加大而塑性与韧性降低，易导致材质变脆。

2.2受焊接工艺及人员技术能力等因素的影响，焊缝易存在各种缺陷，如发生裂纹、边缘未熔合、根部未焊透、咬肉、焊瘤、夹渣和气孔等。本站为步步高论文发表网，本站刊载大量施工管理论文范文格式，工程管理职称论文。供广大论文答辩需要者、评职称需要者参考。