轻烃回收装置2022已更新

产品名称	轻烃回收装置2022已更新
公司名称	菏泽市花王科技工贸有限公司
价格	98745.00/件
规格参数	品牌:花王科技 型号:客户要求 产地:山东菏泽
公司地址	山东省菏泽市牡丹区昆仑路中段
联系电话	18265048900 18265048900

产品详情

天然气轻烃回收装置技术性能及特点1、脱水分离系统本系统是天然气经过分离装置，通过低速，旋转分离，金属过滤丝网等工序，使水、重油、泥沙等充分分离，大大减轻了后道工序系统的载荷及繁琐维修，该系统显著特点是增加有旋转分离及金属丝网过滤装置，分离效果明显增加。2、压缩净化系统本压缩系统采用无油压缩机，蒸发式冷凝器降温具有耗能低、维修方便的特性，我公司自主研发的蒸发式冷却器节水98%，节电55%，自投放市场以来，给用户带来明显的经济效益，深受用户的好评。3、天然气轻烃回收装置干燥系统本系统采用4A分子筛，燃气加热还原，自动交换等特性，节能效果好，操作工人劳动强度得到了降低。4、制冷系统装置采用氨制冷循环系统，压缩机为活塞制冷压缩机，电机功率自动变频，辅机采用蒸发式冷凝器，铝片式蒸发器，具有节能、节水、换热效果好等功能，且占地面积小。所采用氨阀门均为焊接阀门，减小了密封不严而泄露的几率。5.冷却分离系统本系统采用四级换热，能源利用充分，所用预热器、氨蒸发器、气气换热器均为铝片管材质，换热效果好，预冷可使水份完全脱除，避免照成冰堵，分离器采用液位自动排放，减轻工作劳动强度。本系统还增加一脱乙烷塔，利用预冷轻烃加热，既充分利用了热能还净化了混烃里的轻组分。6.天然气轻烃回收装置自动控制系统本装置采用DSC自动控制系统，实现分散控制、集中显示和操作，具有显示、监控、报警等功能，代替了人工操作，提高了生产效率。----------摘