

2cr13不锈钢3cr13钢12cr13钢20cr13耐热钢

产品名称	2cr13不锈钢3cr13钢12cr13钢20cr13耐热钢
公司名称	宁波万泽物资有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:宝钢 型号:2cr13 产地:浙江宁波
公司地址	浙江省宁波市江北区长兴路689弄21号10幢112室 托管9282（商务托管）
联系电话	0574-89078936 13336881677

产品详情

2Cr13钢材从分类上来说应

该是属于不锈钢，更精的分类应该是归属于马氏体~~???~~，主要用于~~????~~

，比正常的不锈钢具有更好的性价比，因此在对耐腐蚀性要求不高的情况下，得到了更为广泛的应用。

2Cr13经过淬火处理后可以得到更好的机械性能，具有较好的可加工性，组织形态为~~???~~型。

2Cr13(新编号为20Cr13) 标准:GB/T 1220-2007

特性及适用范围: 淬火状态下硬度高，耐蚀性良好。用作汽轮机叶片。 2Cr13密度为7.75g/cm³ 2Cr13淬火

硬度:一般2Cr13的淬火温度在980~1050 ，取980 加热油淬时硬度要明显低于1050 加热油淬，980 油淬后硬度为45~50HRC，1050 油淬后硬度要高2HRC。但1050 淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。

建议使用1000 加热淬火可以得到较好的组织和硬度。2Cr13马氏体不锈钢，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如A302.A307都行。

焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。

2Cr13焊接焊材可以选用:

1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度;

2.耐有机酸并耐热选:G211, 需预热150-300度;

3.良好塑性:A102,A107,A202,A207,A302,A307, 补焊预热, 厚大件预热。

化学成分;

?C :0.16~0.25

?Si:~1.00

?Mn:~1.00

?S :~0.030

?P :~0.035

?Cr:12.00~14.00

?Ni:~0.60

?????

???? ?b (MPa):????,~640

?????? ?0.2 (MPa):????,~440

??? ?5 (%):????,~20

????? ? (%):????,~50

??? Akv (J):????,~63

?? :??,?223HB;????,?192HB

???????????