

菲仕注塑机伺服电机修理代码说明书

产品名称	菲仕注塑机伺服电机修理代码说明书
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

产品详情

兄弟机三洋伺服电机维修 三洋伺服电机维修 注塑机 雕刻机 雕铣机 精雕机 CNC 数控机床 弹簧机三洋伺服电机维修 您可以享受到维修后期有关伺服电机的各项；选择我们，您更能体会到我公司的诚信经营之道。专业维修各种品牌伺服电机维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点不对。
三洋伺服电机驱动器维修 代码

brother机床伺服驱动器常见故障有：上电无显示、电源灯不亮、过电流、过电压、欠电压、过热、过载、过速、缺相、抖动、编码器异常、模块损坏、接地故障等。

山洋伺服驱动器免费检查、先报维修价，经用户认可再进行维修。备件充足、交货迅速。所有维修伺服驱动器经电机及兄弟机平台测试、，维修优惠。

三洋伺服器报警1 OC 电源异常(过流) AL21 RL21 主电路电源异常(过电流)

三洋伺服器报警2 OL 过负荷 AL41 RL41 过载

三洋伺服器报警3 AOH 驱动器过热 AL51 RL51 驱动器温度异常

三洋伺服器报警5 OV 过电压 AL61 RL61 超电压 伺服驱动器控制板故障

三洋伺服器报警6 OS 过速 C1 过速 过速度

三洋伺服器报警7 PE 控制电源异常 AL71 RL71 控制电路电压异常

三洋伺服器报警8 DE 编码器异常 AL85 RL85 编码器初始故障

三洋伺服器报警9 MPE 主电源低 AL62 RL62 主回路电压过低 伺服驱动器内部不良

三洋伺服器报警A FP 主电源缺相 AL63 RL63 主电源缺相 R S T中，1相没有输入

SEIPEE伺服电机维修，(SEIMEC)西米克伺服电机维修，PowerGroup摩力伺服电机维修，FIMET伺服电机维修，法国品牌:ESR伺服电机维修，(PARVEX)帕瓦斯伺服电机维修，(HERION)海龙/海隆伺服电机维修，UNI-ELE伺服电机维修，ALSTHOM(阿尔斯通)伺服电机维修。使用这个指令或参数，看电机的转速和方向是否可以通过这个指令(参数)控制。如果不能控制，检查模拟量接线及控制方式的参数设置。确认给出正数，电机正转，编码器计数增加；给出负数，电机反转，编码器计数减小。如果电机带有负载，行程有限，不要采用这种方式。测试不要给过大的电压，建议在1V以下。