

: 高质热卷大弹簧——巩义弹簧专卖

产品名称	: 高质热卷大弹簧——巩义弹簧专卖
公司名称	巩义市鲁庄振兴弹簧厂
价格	11.00/件
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 标准编号:20110302002
公司地址	巩义市鲁庄镇李家沟
联系电话	0371-64439203

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
标准编号	20110302002	品牌	振兴
型号	12mm—40mm	材质	弹簧钢
用途	五金、塑胶、自行车、灯具、锁具、多种用途	钢丝直径	客户要求 (mm)
弹簧外径	客户要求 (mm)	弹簧内径	客户要求 (mm)
节距	客户要求 (mm)	自由高度	客户要求 (mm)
旋向	多款供选	形状	涡卷弹簧
压缩强度极限	1128 (N/S)		

一、企业简介

巩义市振兴弹簧厂，是一家集技术研究、开发、生产、销售服务于一体，专业生产各类弹簧的企业。企业自1971年成立以来就秉承“创新、求精、务实、高效”的企业精神，遵照“质量第一，诚信为本，客户至上”的经营理念，赢得众多客户的认可，并得以迅速发展。

厂内主要生产各类拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧、卡线弹簧、碟性弹簧、环形弹簧、特殊异型弹簧和不锈钢钢丝弹簧，规格型号2000多种，可生产钢丝直径0.2--40mm之间的各种弹簧。产品广泛用于各类机械、汽车、摩托车、电力、化工、船舶、矿山、冶金、纺织、仪器仪表、密封件、工艺品等行业。

近年来，设备、技术不断更新，企业已成为具有现代化的生产工艺、全方位的检测手段及雄厚的技术力量量的弹簧加工企业，并荣幸成为国内多家知名矿山、煤机厂、机械设备企业的定点生产单位。我厂拥有国际国内先进技术水平电脑自动卷簧机、电脑自动磨簧机、抛丸机等生产设备，可开发承制各类高难度产品，满足不同行业的需要。巩义市振兴弹簧厂全面执行iso9001：2000质量管理体系，竭诚欢迎社会各界人士光临指导、考察、洽谈业务并选用我厂产品。

二、产品简介

我厂专业生产优质热卷大弹簧，。疲劳强度符合gb/t123.2和gb/t1239.4要求，可为客户提供成品检验报告单和材质报告单。可提供各类规格型号（钢丝直径8mm—40mm）。

量大从优。

河南省外客户通过物流或者快递公司发货，在洽谈期限内将货物发至要求目的地（可发客户指定的其他物流）

欢迎新老客户前来预订产品。

端面：两端平面

垂直度：<2%mm

p1:当压至30mm时，1.76kn

p1:当压至200mm时，11.77kn

p1:当压至228mm时，13.41kn（此类参数为钢丝直径16mm的弹簧）

疲劳强度：符合gb/t1239.2和gb/t1239.4的要求

表面处理：黑色防锈漆

部分技术处理和要求：

热轧弹簧钢的热处理是热成形后的弹簧，可在830~890 加热后油淬火、400~480 回火，获得回火托氏体组织。如果弹簧钢丝直径太大（>15mm）、板材太厚（>8mm），会出现淬不透现象，结果弹性极限下降，疲劳强度降低。弹簧在服役时承受的弯曲应力、旋转应力在表面，故它的表面状态非常重要。热处理时的氧化脱碳是预防的重点，加热时要严格控制炉内气氛，尽量缩短加热时间。弹簧经热处理后，一般要进行喷丸处理，使表面强化并在表面产生残余压应力，以提高疲劳强度。强力喷丸技术是将高速弹丸喷射到弹簧表面，使表面层在弹丸的冲击作用下发生塑性变形，由此产生强化及表面压应力，使弹簧的抗疲劳性能及耐应力腐蚀能力均得到改善的方法。强力喷丸在弧高值为0.15-0.60mma时，可以改善表面粗糙度值 > 4 μm 的表面质量，延长了弹簧表面接触疲劳裂纹的萌生期，并使扩展裂纹多次分叉，扩展速度降低，使弯曲疲劳裂纹变得短而细，因而延缓了弯曲疲劳裂纹的形成及降低了裂纹扩展速度，弯曲疲劳强度提高42%-56%。为此，弹簧零件一般均采用强力喷丸，应注意的是强力喷丸工艺指标值的确定。jb/t10174-2000规定“喷丸强度一般应为0.35mma以上，表面覆盖率一般应不低与200%”。根据喷丸对弹簧表面微观结构的影响，弹簧喷丸强度为0.35-0.43mma较为适宜。考虑在相同条件下，板簧发生弯曲疲劳断裂的表面部位喷丸强度只有圆棒的1/3，弹簧喷丸的表面覆盖率要求 250%为佳。

（以上图片仅供参考，实际产品以实物和客户要求规格型号为主）

三、联系我们

企业名称：巩义市振兴弹簧厂

公司网址：<http://www.zhenxingth.cn>地址：巩义市鲁庄镇工业区

联系电话：0371—64439203

0379—67593111服务热线：李先生13703909962

李女士13838568172传真：0371-64438981

邮箱：wenchouchouk@126.com邮编：451282