

## : 复位簧（拉簧）——巩义弹簧专卖

产品名称	: 复位簧（拉簧）——巩义弹簧专卖
公司名称	巩义市鲁庄振兴弹簧厂
价格	12.00/件
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 标准编号:20110326002
公司地址	巩义市鲁庄镇李家沟
联系电话	0371-64439203

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
标准编号	20110326002	品牌	振兴
用途	五金、汽车、三轮车、多种用途、其他	形状	涡卷弹簧
材质	弹簧钢	钢丝直径	4 ( mm )
弹簧外径	28 ( mm )	弹簧内径	20 ( mm )
节距	0 ( mm )	自由高度	1040 ( mm )
旋向	多款供选	型号	拉簧——1040
拉伸强度极限	3000 ( N/S )		

### 一、企业简介

巩义市振兴弹簧厂，是一家集技术研究、开发、生产、销售服务于一体，专业生产各类弹簧的企业。企业自1971年成立以来就秉承“创新、求精、务实、高效”的企业精神，遵照“质量第一，诚信为本，客户至上”的经营理念，赢得众多客户的认可，并得以迅速发展。

厂内主要生产各类拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧、卡线弹簧、碟性弹簧、环形弹簧、特殊异型弹簧和不锈钢钢丝弹簧，规格型号2000多种，可生产钢丝直径0.2--40mm之间的各种弹簧。产品广泛用于各类机械、汽车、摩托车、电力、化工、船舶、矿山、冶金、纺织、仪器仪表、密封件、工艺品等行业。

近年来，设备、技术不断更新，企业已成为具有现代化的生产工艺、全方位的检测手段及雄厚的技术力量弹簧加工企业，并荣幸成为国内多家知名矿山、煤机厂、机械设备企业的定点生产单位。我厂拥有国际国内先进技术水平的电脑自动卷簧机、电脑自动磨簧机、抛丸机等生产设备，可开发承制各类高难度产品，满足不同行业的需要。巩义市振兴弹簧厂全面执行iso9001：2000质量管理体系，竭诚欢迎社会各界人士光临指导、考察、洽谈业务并选用我厂产品。

## 二、产品简介

拉簧，也称复位簧，该产品直径4mm,自由高度1040mm,为矿山单体液压支柱配件居多。

技术处理：

- 1、右旋，冷卷回火；
- 2、最大高度24小时残余变形小于4mm;
- 3、表面防腐处理：发蓝处理；
- 4、弹簧应有预紧力；
- 5、材质：65mn
- 6、各公差按照gb1239-76一级弹簧标准加工。
- 7、拉伸强度极限：3000n/s

我厂专业生产各类规格型号优质弹簧，弹簧所采用的均为优质材质，从第一道工序开始都采用电脑速控机器自动完成，工作应力超过200kg,寿命达到200万次以上。疲劳强度符合gb/t123.2和gb/t1239.4要求，可为客户提供成品检验报告单和材质报告单。可提供各类规格型号（钢丝直径8mm—40mm）。

量大从优。

河南省外客户通过物流或者快递公司发货，在洽谈期限内将货物发至要求目的地（可发客户指定的其他物流）

欢迎新老客户前来预订产品。

部分技术处理和要求：

热轧弹簧钢的热处理是热成形后的弹簧，可在830~890 加热后油淬火、400~480 回火，获得回火托氏体组织。如果弹簧钢丝直径太大（>15mm）、板材太厚（>8mm），会出现淬不透现象，结果弹性极限下降，疲劳强度降低。弹簧在服役时承受的弯曲应力、旋转应力在表面，故它的表面状态非常重要。热处理时的氧化脱碳是预防的重点，加热时要严格控制炉内气氛，尽量缩短加热时间。弹簧经热处理后，一般要进行喷丸处理，使表面强化并在表面产生残余压应力，以提高疲劳强度。强力喷丸技术是将高速弹丸喷射到弹簧表面，使表面层在弹丸的冲击作用下发生塑性变形，由此产生强化及表面压应力，使弹簧的抗疲劳性能及耐应力腐蚀能力均得到改善的方法。强力喷丸在弧高值为0.15-0.60mma时，可以改善表面粗糙度值 $>4\mu\text{m}$ 的表面质量，延长了弹簧表面接触疲劳裂纹的萌生期，并使扩展裂纹多次分叉，扩展速度降低，使弯曲疲劳裂纹变得短而细，因而延缓了弯曲疲劳裂纹的形成及降低了裂纹扩展速度，弯曲疲劳强度提高42%-56%。为此，弹簧零件一般均采用强力喷丸，应注意的是强力喷丸工艺指标值的确定。jb/t10174-2000规定“喷丸强度一般应为0.35mma以上，表面覆盖率一般应不低与200%”。根据喷丸对弹簧表面微观结构的影响，弹簧喷丸强度为0.35-0.43mma较为适宜。考虑在相同条件下，板簧发生弯曲疲劳断裂的表面部位喷丸强度只有圆棒的1/3，弹簧喷丸的表面覆盖率要求 250%为佳。

(以上图片仅供参考,实际产品以实物和客户要求规格型号为主)

### 三、联系我们

企业名称:巩义市振兴弹簧厂

公司网址: <http://www.zhenxingth.cn> 地址:巩义市鲁庄镇工业区

联系电话:0371—64439203

0379—67593111 服务热线:李先生13703909962

李女士13838568172 传真:0371-64438981

邮箱: [wenchouchoulk@126.com](mailto:wenchouchoulk@126.com) 邮编:451282