

# PC胶头切刀 控联机械 切刀

产品名称	PC胶头切刀 控联机械 切刀
公司名称	邢台市控联机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇
联系电话	15028872532 15028872532

## 产品详情

### 油压裁剪机切刀

在各行各业都起着重要的作用，同时也代表着一个国家装备制造业的发展水平。随着我国科学技术的壮大发展以及制造业等多发面的影响，原胶块大块切刀，国内加工对象个性化突出以及制造对象更新频率速度加快。专业化、专用化、高科技的机床越来越得到用户的青睐。产品功能是否齐全，不仅影响制造业在发展速度、创新能力，更是衡量一个国家或地区的机床行业综合实力的重要标志。机床行业的需求变化往往伴随着国家的工业发展。第三次工业革命时代，先进制造技术蓬勃发展，在经历了两次工业革命的洗礼后，传统的机床产业备受关注。

### 橡胶切胶机切刀

- 1.操作者应遵守一般机械安全操作规程。必须熟悉机床结构和性能，严格遵守设备操作规程，并经培训、考试合格后，PC胶头切刀，方能上岗操作。
- 2.操作者应按规定穿戴好劳动防护用品。
- 3.开车前必须检查电源、电压，符合要求才能送电。
- 4.工作前必须检查润滑系统、液压系统及压缩空气系统，油量、油压、气压必须符合要求。
- 5.每天开机时必须检查光电保护装置是否正常，光电保护装置不正常不能开机，启动机床时，操作者必须保证机床工作范围内无人。
- 6.对于首先使用的程序，必须首先进行不装工件的空运行，切刀，在确保无误后方可装入工件进行加工。

- 7.开机前必须检查上下模具的出料口，不能有铁屑。检查刀具架组件、脱料盘、刀具、中间环、调整环是否完好，检查剪切刀具及冲孔模具是否完好无崩裂，冲剪机冲头和模孔壁间隙应均匀，剪切刀具刃口应保持锋利。
- 8.机床开动时，操作者不准离开控制台或托人待管，人离开时应停机或切断电源开关。
- 9.人接近机床时，要把速度调至零且按下停止键。
- 10.工作结束后，要切断电源，包括断开电源箱中的空气开关及断开空压机电源，并将各手柄放在工作位置，各个门柜的锁要锁好。

无论是传统的汽车、船舶、航空航天，还是近年来新兴的高铁、铁路、电子等行业，都对机床工具行业的快速发展提出了紧迫需求，对齿轮加工机床制造商提出了新的要求。有关专家表示，现在一些企业已经应时而动，积极调整产业结构，不断拓展产品应用领域，向热门行业提供高速、高稳定性、高精度的机床新品，满足行业所需。各行业对于齿轮加工机床的需求是十分大的，企业只有抓住这些机会才能更上一层楼。

PC胶头切刀-控联机械-切刀由邢台市控联机械制造有限公司提供。邢台市控联机械制造有限公司是河北邢台,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在控联机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创控联机械更加美好的未来。