

## 桥梁施工专用大楔铁 斜垫铁 规格型号齐全 可订做

产品名称	桥梁施工专用大楔铁 斜垫铁 规格型号齐全 可订做
公司名称	泊头市德智机械设备制造有限公司
价格	7.00/件
规格参数	品牌:德祥 型号:100——600 产地:泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇张庄村（注册地址）
联系电话	18303271889

## 产品详情

桥梁施工专用大楔铁 斜垫铁 规格型号齐全 可订做：

斜铁种类有斜铁、楔铁、Q235斜铁、设备斜铁、斜垫铁、座浆垫板。

斜铁主要用于电厂的初建期,用于调节钢梁的平行度或用于机械设备的安装调整.机床设备的安装调整,设备调整斜铁(楔铁):主要有锻件斜铁和精加工斜铁。

斜垫铁一般没有具体规格，一般是按设备重量设计图纸，定做加工。

钢板加工斜垫铁选用Q235优质钢板，用气割技能下成所需垫铁的外形尺寸，然后以铣床，锯床或刨床等机床设备加工而成。

斜垫铁一般成对使用，在混凝土做好的地基上先放置一块平垫铁，然后把两块斜垫铁交叉置于平垫铁之上，调整时用锤子敲击两块垫铁，借用斜垫铁的斜度使设备提高或降低达到调整水平的目的。

水平调整后，然后把斜垫铁与设备底座进行点焊，使垫铁稳固牢靠。

后用混凝土浇灌，让设备在运转过程中处于良好的水平状态，减少机器磨损，减少更换设备部件的费用。

斜垫铁上打孔、开槽等，还可以添加调整螺栓等。

斜铁可以制成任何形状和任意规格，只要便于使用即可，斜铁可以焊接使用，可以单块使用，也可以重叠使用，精加工斜铁两块重叠的平面精度不超过0.1mm;斜铁还可以制作成勾型或者带有一部分平台的斜

铁，即勾型斜铁、平台斜铁；也可以在斜铁上打眼、钻孔、开槽等。

斜铁（斜垫铁）一般没有具体规格，一般是按设备重量设计图纸，定做加工。

但常用的规格有100 \* 50；120 \* 60；120 \* 80；150 \* 80；160 \* 80；200 \* 100；200 \* 120；200 \* 150；240 \* 120；300 \* 150等。

带有一个平台的斜铁（斜垫铁）的斜度是总长度减去平台的长度后开始的，也叫平台斜铁，斜垫铁。

普通斜铁（斜垫铁）的斜度是从高端开始的，常用的一般是这种结构的。

钢制斜铁主要用于钢结构的安装调整以及设备安装的调整。

斜垫铁的使用越来越广泛，这就要求我们不断改进，不断钻研新技术，在保证质量的同时增加产量，我厂现有斜铁制作设备40余台，有的制作人员，在保证数量的同时也保证了质量。

桥梁施工专用大楔铁 斜垫铁 规格型号齐全 可订做

调整斜垫铁用于各种设备的水平和平行调整，使设备在运转过程中不发生震动、倾斜，保证机器的良好运转，减少机器磨损，保证设备安全；垫铁加工完成后可以采用更为精密的磨床，进行磨削加工，使其平面度小于0.02MM，光洁度达到0.8使其满足设备需要。

特点是：使用简单、方便、快捷、可根据用户的需要制造，也可按图纸制作。

斜铁可以焊接使用：1.斜垫铁点焊的意义：因为垫铁通常是由两块斜垫铁，二到三块平垫铁共同构成的，其高度通常在30至50mm之间不等。

垫铁层与层之间的贴紧程度不同，点焊后则可使多层垫铁之间形成一个整体。

相对增加垫铁组的稳定性。

2.斜垫铁不点焊会出现什么症状：如果垫铁不点焊固定，在短期内不会有明显的症状发生，但是经过长时间转动或振动之后，垫铁与垫铁之间则会发生撬动，破坏二次灌浆层，甚至破坏基础砼，而基础砼一旦破裂，则整个基础的强度必然受到影响。

一旦基础被破坏，则设备的安危就可想而知了。

斜铁的应用范围：十分广泛，应用于电厂、机床设备、机械设备、石油、化工、铁路、除尘、冶金、\*\*、平板平台的调整等，材质有铸铁、铸钢、钢板、球墨、铜合金、铝合金等，规格很多，一般要根据实际需要选购；斜铁的斜度1/10、1/15 1/20，1/25

1/30还可以自己设计斜度，也可以不按斜度比例制作，斜铁斜度的选择要根据具体的需要而定。

普通斜垫铁的斜度是从高端开始的，常用的一般是这种结构的；带有一个平台的斜铁（斜垫

铁)的斜度是总长度减去平台的长度后开始的;这种斜铁是在坡度的低端向上凸起一个平台,平台的高度和整块斜铁的总高度相同,这种斜铁一般称作勾型斜铁;平垫铁,也是斜铁(斜垫铁)的一种,使用斜垫铁时,宜于铜型号平垫铁同时使用;还有就是在斜铁上打孔、开槽等,还可以添加调整螺栓等。

斜垫铁按种类可分:铸铁斜垫铁,钢制斜垫铁,防暴斜垫铁三种.其中铸铁斜垫铁材质为HT250,钢制斜垫铁是Q235低碳钢锻造或机械技工而成.防爆斜垫铁材质为铍青铜.斜垫铁的规格以及精度要求:斜垫铁一般没有具体规格,一般是按设备重量设计图纸,定做加工.但常用的规格有100\*50;120\*60;120\*80;150\*80;160\*80;200\*100;200\*120;200\*150;240\*120;300\*150;等.

斜垫铁精度一般为 12.5,为一般粗糙精度斜垫铁, 6.3为中级精度斜垫铁, 3.2为精度斜垫铁, 0.8为精密斜垫铁(磨床磨削平面而成).斜垫铁在使用中安设备的精密度选择垫铁的精度。

并非精度高的斜垫铁就适合所有设备.应该按实际需要合理选择斜垫铁.以达到使用斜垫铁的节约成本的目的。

斜铁(斜垫铁)规格多、品种全、还可根据需要随意调整、设计,也可根据客户图纸或者技术要求制作,斜铁在使用一段时间后,应再次固定调整,增加斜铁和设备的牢固性。

斜垫铁在使用中安设备的精密度选择垫铁的精度。

并非精度高的斜垫铁就适合所有设备。

应该按实际需要合理选择斜垫铁。

以达到使用斜垫铁的初节约成本的目的。

钢制斜铁首要用于钢结构的装置调整.以及设备装置的调整。

斜铁首要用于电厂的初建期,用于调理钢梁的平行度或用于机械设备的装置调整.机床设备的装置调整。

设备调整斜铁(楔铁):首要有锻件斜铁和精加工斜铁。

斜铁可应用在任何行业、斜铁还可制作成任何形状、只要便于使用就可以,一般情况使用锻件斜铁和精加工斜铁这两种比较多、锻件斜铁成本要比加工斜铁成本低、缺点是工作面比较粗糙、精加工斜铁的优点是加工六面精度高、工作面光滑、使用方便、简单、快捷、平稳、交货及时。

斜铁就是楔铁,安装设备垫底角用,形状主视图是一个长方形,俯视图是三角形,安装时候一对一对使用可以调节高度。