

深圳螺柱焊机厂家/ 深圳螺柱焊机报价

产品名称	深圳螺柱焊机厂家/ 深圳螺柱焊机报价
公司名称	深圳市鸿栢科技实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩街道塘头大道58号
联系电话	86-13425161776 13425161776

产品详情

深圳螺柱焊机厂家/ 深圳螺柱焊机报价/深圳数控储能焊机厂家//广东数控储能焊机报价/惠州数控储能焊机//佛山数控储能焊机厂家//中山数控储能焊机厂家//湛江数控储能焊机厂家//江门数控储能焊机报价/深圳市鸿栢科技实业有限公司

金螯SAW-D 全数字控制储能式螺柱焊机 可焊接3-10mm铝、不锈钢等

SAW-D型电容储能螺柱焊机在焊接时应用先进的微处理技术，对焊接时序、储能电容释放能量大小进行了控制，并且对工作状态进行了必要的监控。

SAW—D型机可在低碳钢、不锈钢、铝和铜等金属板材上直接焊植相应的螺钉；螺柱焊接是最适合薄板焊接（薄板一般是指3-4毫米以下，0.2毫米以上）。螺柱焊机只对螺柱材料和螺柱直径要求，对板厚的要求没有明确的规定。焊接速度快(1-3毫秒),可替代铆接、钻孔、手工电弧焊、电阻焊和钎焊。（0.8mm以上）完全克服传统焊接易烧穿、烧焦、变形、焊后表面需抛光处理等缺点；同时可焊接表面已喷塑、喷漆等表面处理过的产品，表面不会有焊痕。本焊机具有操作简单、使用方便、快速、焊接牢固不变形等特点。最适合用于表面要求较高的产品的螺柱快速焊接。

焊接行业：

可广泛应用于汽车制造、航空、造船、五金加工、装饰、建筑、电梯制造、厨房设备、锅炉制造、钣金、高低压开关板、配电箱、保温隔热等各种行业。

焊接工艺：

可以将多种规格的螺柱迅速、牢固地焊接在金属表面，而无需钻孔、铆接、弧焊及焊后处理等繁琐的传统工艺。焊接热影响区极小，母材无变形、变色、缩影，即使是薄壁工件，也没有焊接损伤，在确保稳定可靠螺柱焊接的同时也可以充分满足母材背面的光洁度达到您的更高品质要求，并可以结合您的现场焊接环境及特定需求，多种参数可调，可以满足您的螺柱焊接各种特殊工艺要求。

焊接效果：

高品质、高稳定性、高可靠性、高效率、操作简便、维护轻松、节能环保，更重要的是，可以明显提高生产效率、降低制造成本、增强企业自身竞争力。

如有疑问请联系：134 25161776 贺小姐

金螯SAW-D 全数字控制储能式螺柱焊机技术参数：

可焊接材料：低碳钢、不锈钢、铝和铜的等金属材料

储能电容器：66000uF(DI)/108000(D)

可焊接厚度：0.2-4毫米

焊接生产率：5-15个/分

可焊接螺柱直径：3-10毫米(D)

机箱尺寸：360*220*180mm

允焊接时间：0.001-0.003秒

重量：22kg

电容器充电电压范围：50V-200V

有输入输出电压检测、保护功能

输入电源：交流电压——220V 10% 频率50HZ 1% (单相)

额定容量：300W(DI)/350W(D)