

一体化矿山打井污水处理设备

产品名称	一体化矿山打井污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

一、一体化矿山打井污水处理设备简介

我公司生产的一体化污水处理设备是将厌氧池、缺氧池、接触氧化池、厌氧池、沉淀池、消毒等工艺单元集于一体的设备，根据不同的处理要求，灵活采用不同的处理工艺：A/O工艺、A/O工艺、SBR工艺、MBBR工艺、MBR工艺，集去除COD、BOD、氨氮、总氮、总磷、消毒灭菌等于一体，是目高效、便捷的污水处理设备。经该设备处理的污水，水质达到国家污水处理综合排放标准一A标准或地表排放标准。

二、适用范围

(1) 住宅小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、机关、学校、部队、医院、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水。

(2) 与生活污水类似的屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业有机废水的处理和回用。

三、一体化矿山打井污水处理设备技术优势

(1) 二生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二串联完全混合式生活接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型组合填料，比表面积大，微生物易挂膜、脱膜，在同样有机物符合条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

(2) 生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量小，仅需三个月以上排一次泥。

(3) 污水处理设备的除臭方式采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。

(4) 整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，全自动程度高，可无人值守，实现远程监控。

四、一体化矿山打井污水处理设备产品优点

(1) 根据焊接工序量身打造了全自动龙门焊，可自动跟踪焊缝，实现三轴焊接360度无死角。

(2) 每台设备都设置了混合液回流和污泥回流两套系统，可根据水质变化情况自主调节回流量，通过混合液回流反硝化作用而脱氮，通过污泥回流保证菌种数量，运行稳定。

(3) 壳体采用碳钢或玻璃钢材质，依据客户需求进行防腐处理，设备使用寿命可达20年以上。

(4) 设备内部均设有加强筋，可埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其它用地，不需要建房及采暖、保温。同时，也可以地上使用。

(5) 设备每个舱内都设有布水系统，水流无短路现象，池体利用率可达89.9%，比无布水系统或常规布水多15%-30%。

(6) 采用特制微孔曝气装置，无堵塞现象，可使污水与活性污泥、溶解氧充分混合，可大幅度提高氧的传递效率，增强污泥的生化活性。