

# 湖南西门子S120驱动器报轮廓监控，有测试平台

产品名称	湖南西门子S120驱动器报轮廓监控，有测试平台
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

## 产品详情

公司从事SINUMERIK数控机床、工控设备、自动化设备、机电设备、电路板、PLC等硬件故障维修及检测专家，公司拥有技术团队，维修级工程师已超过十年硬件维修技术，配有高的检测设备，自主搭建了840D、840DSL、828D、840C、802D、802DSL、840C,810D,等数控系统模拟测试平台，可以快速可靠的检测设备故障点位，维修准，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

轴启动后不能如预计的那样到达预定位置，不外乎有三种可能性：机械负载偏大，加速度设置过大，伺服故障。

当机械负载过大而电机选择偏小时，电机无法很快地将负载驱动起来，于是就不会在预定时间内到达预定位置，导致报警。或者机械负载虽然合适，但是为了追求过高的轴动态响应特性，将轴加速度MD32300设置得太大，也使得电机瞬间过载，无法将负载驱动起来，因此报警。此时可以将加速度MD32300减小些。上述两种因素从本质上说是差不多的。

还有一种情况就是伺服故障。这种情况下往往由于6SN1123功率模块或者611D控制模块出现问题，导致没有电流输出或者输出电流不足，电机无法驱动起负载，导致报警。有时候会只有一个“25050轮廓监控”报警，但随着情况的恶化，还会出现“300501/300607”等过电流类的报警。这种情况可以从“诊断->服务显示->驱动服务->电机给定转速/实际转速/平滑电流”项目中能看出来：启动瞬间，电机给定转速有了，但没有平滑电流输出，所以没有实际转速，因此报警，则一般都是驱动本身的问题。现场只要仔细观察，不难发现问题所在。

电机-负载匹配不当也会导致“轮廓监控”对于新的设计，如果电机—负载匹配不当也会导致“轮廓监控”报警。特别是当负载的折算转动惯量和电机自身惯量不匹配的情况下，会频繁导致“轮廓监控”报警，即使不报警其运动也不会平滑。