

皮带流水线输送机厂家电子厂专用皮带流水线设备

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 皮带流水线输送机厂家电子厂专用皮带流水线设备 |
| 公司名称 | 宁津县宝锌商贸有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省德州市宁津县大祁工业园 |
| 联系电话 | 18953473967 |

产品详情

皮带流水线输送机厂家电子厂专用皮带流水线设备张紧处的调整皮带张紧处的调整是皮带运输机跑偏调整的一个非常重要的环节。重锤张紧处上部的两个改向滚筒除应垂直于皮带长度方向以外还应垂直于重力垂线，即保证其轴中心线水平。使用螺旋张紧或液压油缸张紧时，张紧滚筒的两个轴承座应当同时平移，以保证滚筒轴线与皮带纵向方向垂直。具体的皮带跑偏的调整方法与滚筒处的调整类似。该方法可有效消除皮带松弛、机架歪斜引起的皮带跑偏。

皮带流水线输送机厂家电子厂专用皮带流水线设备双向运行的皮带运输机皮带跑偏的调整比单向皮带运输机跑偏的调整相对要困难许多，在具体调整时应先调整一个方向，然后调整另外一个方向。在调时应先调整一个方向，然后调整另外一个方向。在调整时应仔细观察皮带运动方向与跑偏趋势的关系，逐个进行调整。重点放在传动滚筒和改向滚筒的调整上，其次是托辊的调整与物料的落料点的调整。安装缓冲床替代缓冲托辊采用新型的物料缓冲装置缓冲床，有效降低物料的堆积和物料下落过程中对皮带的冲击力，“顺力”设计的缓冲床能够避免缓冲托辊造成的皮带撕裂问题，皮带机设备特点：皮带机输送平稳，物料与输送带没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。结构简单，便于维护。能耗较小，使用成本低。