

pvc电缆料配方

产品名称	pvc电缆料配方
公司名称	恭乐（昆山）橡塑机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	江苏 昆山市 千灯镇秦峰南路1号
联系电话	86-013862672536 13862672536

产品详情

PVC电缆料配方

配方不对做出PVC电缆料表面粗糙分两种，一种是疙瘩，一种是麻点。

疙瘩主要是由一些混合时分散不均匀的粉料聚集体，挤出过程中不能塑化，被塑化的PVC物料包覆一起由口模挤出，而在电缆料中形成的。前面提到的鱼眼和未充分吸收增塑剂的PVC树脂颗粒，也会造成疙瘩现象，但一般比较小。如今配方，追求填料更细更多，填料如果表面处理不好，混合时效果不佳，出现团聚现象的几率会比较大，只不过团聚程度的大小以及电缆料中表现是否严重，是否成为了问题。麻点问题相对要复杂一些，一般认为和物料中跑出的小分子物质有关。这些小分子物质来源于树脂本身、增塑剂、润滑剂。由于挤出造粒生产电缆料时，都需要抽真空，按道理这些小分子物质应该被抽提走，但为什么还会出现呢？通过分析发现，其实这些小分子物质更多是抽真空后，物料中产生出来的，很多是来自量不是很大的润滑剂，当然也有增塑剂中的。因为电缆料作为软制品，有大量的增塑剂，所以配方设计时一般不太注意润滑剂，会使用一些低档滑剂，这些低档滑剂熔点低，挤出后期很多成分易挥发出来，此时已无法排除，只好被熔融物料夹裹着前行，由于气体比重轻，会尽可能逃逸到表面，占据一定空间，和物料一起被强制输送，从模口出来后它立即进入空气中，但在电缆料上却留下了点点痕迹。

有一种情况是，配方外润滑严重不够，特别是后期润滑不够，熔融物料在挤出过程中与机械表面产生粘连现象，造成表面粗糙，会有出现一些坑洼。发生这种情况时，一般电缆料表面的整体都不会太好。欢迎咨询：[PVC电缆料配方](#) [PVC电缆料配方](#) [双螺杆造粒机](#) [电缆料造粒机](#)