

电缆料造粒机

产品名称	电缆料造粒机
公司名称	恭乐（昆山）橡塑机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	江苏 昆山市 千灯镇秦峰南路1号
联系电话	86-013862672536 13862672536

产品详情

电缆料造粒机介绍

电缆料造粒机双阶式造粒机组第一阶为GLS-型高速同向双螺杆挤出机,双螺杆能让聚录乙烯树脂和碳酸钙粉料;DOP增塑剂;助剂更好的相容;塑化;分散第二阶为GLD-系列单螺杆挤出机,单螺杆低速,低温,弱剪切特性相结合,扬长避短,是当今热敏性,剪敏性物料高效配混改性的首选机型。

PVC料耐温等级最重要的指标。PVC电缆料除热老化外,热失重也是一项重要的温度等级评定指标。它的好坏可说明某温度等级的PVC电缆料中所用的原材料是否适用于该温度等级。若失重量过大则说明材料在使用温度下助剂易析出挥发,材料易变硬变脆而失去原有性能。如果90 的PVC料热失重只能满足70 PVC料的失重量要求,那么90 料就无从谈及90 。200 热稳定时间——耐热、耐高温的能力稳定时间差,材料在高温加工时容易产生焦料,挤出时容易产生气泡,材料经过挤出后老化性能严重变差。比重:标准无统一明确规定的指标,它与产品的质量 and 成本密切相关适宜的填充是为了使PVC电缆料获得标准或客户所要求的性能。过度的填充则是为了降低成本,同时会使材料机械性能等严重下降、容易撕裂、电缆容易开裂。

70 、90 及90

的区别——最重要的性能区别为热老化、热

失重要求不同。电缆料造粒机;

高混机----螺旋自动上料机-----双螺杆造粒机-----单螺杆造粒机-----对吹热切机头-----一级旋风分离器-----二级旋风分离器-----加长风冷振动筛-----成品料; 仓欢迎咨询: [电缆料造粒机](#)

[电缆料造粒机](#) [双螺杆造粒机](#) [电缆料造粒机](#)