

# PCB板高低温测试chiller检修过程分析

产品名称	PCB板高低温测试chiller检修过程分析
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

- 1、回气温度高低是相对于蒸发温度为而言的。为了防止回液，一般回气管路都要求20度的回气过热度。如果回气管路保温不好，过热度就远远超过20度。
- 2、制冷剂蒸气在流经电机腔时被电机加热，气缸吸气温度再一次被提高。电机发热量受功率和效率影响，而消耗功率与排量、容积效率、工况、摩擦阻力等密切相关。
- 3、排气温度受压缩比影响很大，压缩比越大，排气温度就越高。降低压缩比可以明显降低排气温度，吸气压力由蒸发压力和吸气管路阻力决定。提高蒸发温度，可以有效提高吸气压力，迅速降低压缩比，从而降低排气温度。
- 4、冷凝压力太高。冷凝器散热面积不足、积垢、冷却风量或水量不足、冷却水或空气温度太高等均可导致冷凝压力过高。选择合适的冷凝面积、维持充足的冷却介质流量是非常重要的。
- 5、检修安装完成后，用真空泵对系统抽真空并保压24小时，密闭性良好；充注制冷剂过程中，发现制冷剂不能被吸入，经确认系统漏水。

因此，可以确定，该PCB板高低温测试chiller在充注制冷剂的过程中，冷却水须正常循环，并且在充注制

冷剂时，机内压力为负压，加剧了制冷剂的汽化。