

SICE-Brazil获得巴西无损检测协会 (ABENDI-SNQC)三级资质

产品名称	SICE-Brazil获得巴西无损检测协会 (ABENDI-SNQC)三级资质
公司名称	上海西测检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市红林路2号新宝中心大厦1302-1303室
联系电话	021-66032575 18601655499

产品详情

2021年9月30日，SICE-

Brazil顺利通过巴西无损检测协会SNQC审核，获得二级无损检验资质和无人机无损检验资质。Consulta a Profissionais SNQC Declaraes de Certificaes Vigentes - Profissional Certificado A responsabilidade pelo cumprimento dos prazos de vencimentos pertinentes à certificaao é do profissional.巴西国家资格认证体系 (SNQC) 巴西国家资格认证体系，简称SNQC，是一个全国性的体系，它建立了人员资格和认证所采用的标准和体系。

，多样化的服务类型有多种认证，因此我们有不止一个实体来执行人员认证。请参阅下面的示例。巴西无损检测协会 (ABENDI-SNQC) 该 ABENDI 负责人员在非该地区的资格认证-破坏性测试和检验 (SNQC-END)。一些可用的资格是：M TODOS APLICVEIS: 渗透 - LP - LQUIDO PENETRANTE 磁粉 - PM - PARTCULAS MAGNTICAS 超声波 - US - ULTRA-SOM 目视 - EV - ENSAIO VISUAL 射线 - ER - ENSAIO RADIOGRFICO 涡流 - CP - CORRENTES PARASITAS - EA-EMISSO ACSTICA - ES - ESTANQUEIDADE (SANEAMENTO BSICO) - SM - SUBAQUATICO (PM, US-ME, PE, EV, ACFM) 巴西腐蚀协会 (ABRACO) 该 ABRACO 负责人员的腐蚀与防护 (SNQC-CP) 领域的资质和认证。，它只提供工业涂装检查员的认证。巴西焊接技术基金会 (FBTS-SNQC) 已经 FBTS 负责人事的焊接资质认证 (SNQC-

IS)。可用人员的资格是：一级焊接检验员；二级焊接检验员；1

级接地管道检查员；焊接工程师和技术专家；焊工。值得记住的是，还有焊材的资质。好吧，由于 FBTS 处理焊接资格，这对我们，焊接检查员来说很重要。FBTS 成立于 1982 年，而 SNQC 直到 1988

年才在全国范围内正式实施。也就是说，焊接检验员从 1988

年开始获得认证。然而，焊接检验员认证并不是巴西的发明，因为美国焊接协会“美国焊接协会 (AWS)”从 1976 年开始实施焊接检验员认证，至今已有超过 97,000 人获得认证。尽管它使用了不同的名称，“Certified Welding Inspector (CWI)”，翻译成古老的葡萄牙语，即认证焊接检查员，但它是一个受人尊敬的实体，因为几乎有一百万人获得了认证。焊接检验员资格等级是什么？FBTS/SNQC 为焊接检验员提供两个级别的资格，即：技能等级按升序排列，即一级焊接检验员技能在前，二级焊接检验员技能次之。这基本上意味着检查员必须首先获得一

级资格，然后才能获得二级资格，替代路线资格除外。仍然按照这个推理，很明显，每个具有 2

级焊接检验员资格的人士也可以进行所有 1 级活动。一级和二级有什么区别？基本的区别在于，一级焊接检验员在古老的“工厂车间”工作，即在现场与焊工、锅炉工、工头等直接接触.....。它按照适当指定和验证的说明执行预先确定的活动。另一方面，二级焊接检查员专注于行政角色，即在组织内执行行

政程序，例如，除了协调标准、程序、过程和设计之外检查员。有三级焊接检验员吗？一个很常见的问题是是否有3级焊接检验员，要结束这个问题，答案很明确。否，FBTS/SNQC没有三级焊接检验员资格。我相信这个问题与无损检测 (NDT) 资格有关，因为 ABENDI/SNQC 在以下方面为无损检测提供 3 级资格：渗透性液体；磁性粒子；超声波；射线照相和许多其他活动。此外，世界各地还有其他实体提供 3 级焊接检验员认证，如下所示。然而，对于通过焊接 FBTS / SNQC 合格检查员有没有电平3的资格。焊接专家工程师和技术人员的认证 FBTS 根据 FBTS N-007 标准创建的是焊接工程师和技术人员认证。目前尚不清楚该人员的作用是什么，如何在当前情况下聘用他，因为我们有负责实地工作的 1 级检查员和负责更多行政工作的 2 级检查员。我相信，在一个特定的意见基础上在 N-007 标准的信息，这个想法是有一个的重点项目，谁是知识渊博的有关焊接标准和活动，从而提高规划的一部分，我们之间，确实还有很多需要改进的地方。好吧，无论谁有兴趣了解更多有关焊接工程师和技术人员认证的信息，请访问 FBTS 网站（链接于 04/2017 验证）。你知道有多少焊接检验员吗？失败率是多少？他们有多少资格？数字、图表和统计数据在不断变化，但是，根据您在 04/2017 的调查，您可以在此处找到统计数据。有多少焊接检验员？根据 FBTS 数据，目前有 3555 名合格的焊接检验员。在这个总数中，我们有：一级焊接检验员 3110 名；445 名二级焊接检验员。即 87% 的资质来自一级焊接检验员。什么是失败/丢弃率？2006 年 6 月进行简要比较，大约有 3,000 份申请进入认证流程，这个数字大约是 1.5 万。换句话说，很多人追求他们的资格，在过去 10 年中开始认证过程的候选人数量增长了近 500%。但是，另一个相关的观察是，在这大约 15,000 份考试要求中，只有 23.7% 的焊接检验员候选人合格并且直到仍然合格。结果，大约 76%（或者，如您所愿，11,445 名申请人）未能通过和/或放弃认证。我们已经同意的是，有大量的人放弃了他们的资格和/或未通过资格考试。为什么会发生这种情况？行业放缓的因素，尤其是 2014 年至 2016 年，导致一些人放弃该行业是合乎逻辑的。然而，大约 76% 的候选人未能通过和/或退出焊接检验员认证的主要因素是，许多人并不真正了解该职业是什么以及获得资格和保持证书所需的承诺和奉献水平。很快，我们看到很多人都被高薪的承诺所吸引，正如您在我们的另一篇文章中所见：焊接检验员工资当他们意识到这个职业也不是一帆风顺的时候，他们需要大量的奉献和大量的工作，甚至有时在极端条件下，远离家庭，在偏僻的地方等等.....。另一个因素是，由于他们的学历低，他们在考试和考试中遇到了很多困难。也缺乏计划，可能是因为缺乏信息，这意味着他们终没有足够的钱来支付所有的资格费用、再培训、住宿等。您可以在另一篇文章中看到获得焊接检验员资格的成本估算，并准备好不碍事，从而获得期待已久的认证。焊接检验员课程嗯，还有其他特殊因素可能会发生，但我相信这些是主要因素。而你，你怎么看？与我们分享您的经验，在下面发表评论。2 级焊接检验员资格的百分比？说到 2 级焊接检验员，我们知道他们根据标准的数量获得认证，您可以在我们的完整的焊接检验指南中看到。二级焊接检验员的资格标准为：ASME VIII DIV 1 ASME VIII DIV 2 AWS D1.1 API 650 API 1104 ASME B31.1 ASME B31.3 ASME B31.4 ASME B31.8 关于这些标准，我们有合格的检查员一名，其他两名，依此类推。但是您知道默认情况下资格的百分比是多少吗？请参阅下表，其中显示了每个资格标准的 2 级焊接检验员的资格百分比，请记住，我们有 445 名经过认证的人员。查看图表，我们可以强调几乎 60% 的检查员有一个或两个标准。我还想指出，只有 2% 的检查员（11 名人员）符合所有九个可用于认证的标准。哪个标准拥有多的认证检查员？见下表，我们有按标准划分的检验员资格百分比。从这张图表中，我强调了 ASME B31.3 标准，它集中了 26% 的资格。我们有 332 名检验员符合该标准。对位的是 ASME VIII Division 2 标准，只有 3% 的资格，有 40 名合格的检验员。1 级焊接检验员做什么（他的职责）？一级焊接检验员的职责有很多，从资格、验证、检验、测试等开始，NBR 14842 标准中规定了这些，我们将在下面看到。多功能....但是，许多检查员还需要进行许多其他活动，具体取决于他们工作的公司。有时，因为公司没有很大的员工，一些人士需要积累功能。其他原因是许多公司的愿景，他们将这些人视为昂贵的劳动力，因此尽可能多地利用他们。然而，这一切都非常普遍。例如，一名焊接检验员在液体渗透剂方面有资格，但仍然有助于质量控制。那些想一直受雇并在市场上脱颖而出的人需要热心并帮助公司开展一项或多项活动，因为毕竟您必须为公司的成功而工作，因此，您将为您的成功而努力。除了账单.....但是，请注意不要进行超出您能力范围的活动，而不是做更多的事情，终做下面的事情。嗯，这个话题非常有争议，并引起了多次讨论。如果您想与我们分享您的经验，请随时发表评论。一级焊接检验员职责首先要澄清的是，写“verify”的地方，必须要有证据，也就是验证确实发生过的证明。焊接工艺和焊工/焊接操作员的资格检查是否符合规定的试件数量。检查无损检测的结果。检查无损检测是否由合格人员按照批准的程序进行并达到要求的程度。使用便携式仪表测定硬度。监督焊工/焊接

操作员资格的执行。焊工/焊接操作员的验证根据说明或注册文件，检查是否仅使用合格和经过认证的焊工/操作员，他们的资格授权他们执行服务，并且资格的有效期尚未到期。检查焊工/焊接操作员在执行服务时的表现，并在必要时要求新的资格。焊接材料（母材）的验证通过比较材料上的标记和适用文件，检查基材是否为指定的材料。耗材验证通过比较适用的标记和文件、目视测试和尺寸控制，检查耗材是否符合规定并处于使用条件。根据耗材制造商的说明或其他适用文件，验证耗材的正确存储、处理、干燥和维护。焊接设备检查检查服务中使用的焊接设备是否符合规定，在安全和保护方面是否处于适当的使用条件。如果需要，检查测量仪器的校准是否在有效期内。焊前检查确认焊工/焊接操作员可以获得程序和说明以供参考，它们被用于焊接，并且在必要时，每项服务仅使用指定和合格的程序。检查接头的尺寸、调整和准备是否符合焊接程序、制造和/或执行说明以及图纸。考虑到物理和环境条件，检查执行服务的适用性。必要时检查是否进行了预热，并且符合焊接程序和制造和/或执行说明。检查焊接方面的个人和集体保护条件是否得到满足。焊接过程中的检查验证焊接是否按照焊接程序和制造和/或执行说明进行，强调焊接顺序、清洁要求和变形控制。确认焊道之间的温度控制在必要时应用，并且符合焊接程序和制造和/或执行说明。焊后检查必要时检查是否正在执行后加热，并且是否符合制造和/或执行说明。根据制造和/或执行说明和图纸，对整个焊缝进行目视测试和尺寸控制。非破坏性测试根据制造和/或执行说明，检查是否由合格人员按照批准的程序并在要求的范围内执行测试。通过报告验证其负责的焊接服务机构的无损检测结果，以便向焊接操作提供反馈，避免无损检测检测到的不连续性再次发生。硬度测试必要时，使用便携式设备进行硬度测量。焊后热处理在进行热处理之前，检查零件或设备是否通过了无损检测。必要时验证热处理是否按照热处理程序和制造和/或执行说明进行。检查热处理后的无损检测，必要时按无损检测的要求进行。焊缝修复检查焊补标记是否与出具的报告相符。验证焊接和/或其他修复方法是否符合焊接程序和制造和/或执行说明。生产测试监控生产测试零件的准备和执行情况。结果记录通过既定程序记录结果、报告不符合项并控制和记录焊工/焊接操作员的表现。2

二级焊接检验员做什么（他的职责）？正如资格级别中已经解释的那样，二级焊接检验员可以执行一级焊接检验员的所有活动。因此，二级人员与一级焊接检验员具有相同的职责，以及下面列出的其他任务。二级焊接检验员职责一般的代理一级焊接检验员的活动协调。技术标准解释和执行有关焊接的技术标准和合同文件的要求。焊接程序检查针对给定情况的计划程序的充分性。根据焊接工艺和焊工/焊接操作人员的资格中提到的要求检查工艺是否合格。监督焊接的执行和焊接工艺评定所需的测试。定义试件的类型、数量和执行阶段并符合规定的数量。检查和分析无损检测的结果。检查合规性并见证试样的制备条件和焊接工艺评定所需的所有测试的执行情况。与技术标准和规范相比，批准或不批准机械测试的结果。与技术标准和规范相比，批准或不批准宏观测试。批准资格并发布您的注册。“现场”监督焊工/焊接操作员资格的执行。对照材料质量证明书和技术产品标准规范的要求，检查基材是否符合规定。通过比较材料质量证书和技术产品标准和规范的要求，检查耗材是否正确。根据设计要求指定焊材。检查制造和/或执行说明是否符合技术标准和规范。检查接头的尺寸、调整和准备是否符合技术标准和规范。必要时检查预热是否符合技术标准和规范。必要时检查各道次之间的温度控制是否符合技术标准和规范。必要时检查后加热是否符合技术标准和规范。根据技术标准和规范，对整个焊缝进行目视测试和尺寸控制。通过检查生产试件的测试结果（如适用）是否符合产品的标准和/或技术规范，批准或不批准所进行的焊接。根据技术标准和规范，检查测试是否由合格人员、批准的程序和要求的范围内进行。通过报告验证和分析其负责的焊接服务机构的无损检测结果，以向焊接操作提供反馈，以避免无损检测检测到的不连续性再次发生。必要时检查热处理是否按照技术标准和规范进行。检查焊接和/或其他修复方法是否符合技术标准和规范。定义生产试件的类型、数量和执行阶段，监控执行和符合规定数量。注册在焊接工艺、焊工/焊接操作员和生产测试的资格认证中见证的测试。根据技术标准和规范，准备和/或发布焊接执行和检查的指令以及合格焊工/操作员的名单，范围包括各自的范围。评估和记录与焊接相关的技术文件文件的组织和更新。世界各地的其他焊接检验员认证