

武汉logo发光字检测-广告设施检测报告

产品名称	武汉logo发光字检测-广告设施检测报告
公司名称	上海酋顺建筑工程事务所
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市崇明区横沙乡富民支路58号D2-6316室（上海横泰经济开发区）（住所）
联系电话	15021134260

产品详情

武汉logo发光字检测-广告设施检测报告，随着我国广告牌检测的经济发展，城市建设与规划的不断完善，户外屋顶广告牌检测作为城市里的一道风景线也得到越来越多人的关注，户外屋顶广告设施作为广告载体的一种，以其独特的设置位置，对企业的产品质量、社会形象、文化内涵宣传等方面起到了积极作用，由于户外屋顶广告设施结构和位置的特殊性，一般都在高空，对其本身的质量提出了较高的要求，也存在着由于户外广告设施在恶劣环境下损坏、倒塌，造成周边人员的伤害与财产损失的事件时有发生，所以对广告牌做安全检测是很有必要且必须的。立柱广告牌安全检测收费标准需要根据您现场立柱广告牌的尺寸，是否需要高空作业，是哪一种类型的立柱广告牌，需要检测什么项目来决定的，立柱广告牌大小及类型较复杂，所以立柱广告牌安全检测的报价是个复杂的过程，需要工程师估算工作量后，根据项目大小准确报价的。有屋顶广告牌安全检测需求的朋友，平时多接触和了解一些关于屋顶广告牌安全检测的信息，结合屋顶广告牌的实际情况，以及项目特殊的需求来做出*合适的选择，不要一味地追求价格低，要工程师提供合适的检测解决方案，要知道解决问题本身才是*主要的。武汉广告设施检测，本次受检广告牌位于上海市宝山区友谊路XXX号屋顶。广告牌总长约为22.80m，高约6.36m，广告牌内容分别由一行大字和一行小字组成，受检字体均通过钢桁架与主体结构连接。钢桁架整体采用角钢与槽钢焊接而成，构架通过不锈钢螺栓与主体结构连接。5.2构件、节点完损状况检测。检测结果表明，本次受检的广告牌基本完好，未见明显损坏;钢桁架与主体结构间连接基本完好，未见明显松动及损坏迹象，钢构件局部涂层开裂。现场据业主反映，电气设施工作状态良好。

该批广告牌为钢结构，主要受力构件为角钢;受检广告牌钢结构构架采用锚栓与主体结构连接。检测结果表明，除1-1广告牌钢结构构件局部挠曲变形之外，其余广告牌钢结构构件无明显损坏，钢结构杆件未见明显挠曲变形，连接节点未发现松动，与主体结构连接处未发现明显损伤，钢结构构件及连接节点基本完好。除4-1广告牌面板与钢结构脱开之外，其余广告牌基本完好，面板钢结构连接基本完好，未发现面板脱落现象。建议对4-1广告牌灯布进行更换，对1-1广告牌局部钢结构挠曲变形构件进行维修加固，对广告牌钢结构防腐保养必须每年进行一次，发现有锈蚀、油漆脱落、龟裂、风化等现象时，应进行基底清理、除锈、修复、重新涂装;当涂层表面光泽失去80%、表面粗糙、风化龟裂达25%和漆膜起壳时，应及时维护;构件连接点应每年检查一次，发生焊缝有裂痕、节点松动时，应及时修补及紧固。此后，油漆防腐的高速公路广告牌每2-3年应检测一次，热浸锌防腐的高速公路广告牌每5-8年应检测一次依据《户外广告设施技术规程》CECS1482003进行安全性检测因此需要对户外广告牌做安全检测因此需要对户外广告牌做安全检测对广告牌进行动力测试，得到振动的频率、振幅等参数，用以分析广告牌与建筑物之间的动力特性此后，油漆防腐的高速公路广告牌每2-3年应检测一次，热浸锌防腐的高速公路广告牌每5-

8年应检测一次此后，油漆防腐的高速公路广告牌每2-3年应检测一次，热浸锌防腐的高速公路广告牌每5-8年应检测一次 logo发光字检测报告，广告牌安全检测项目实例分析：该钢结构广告牌位于XX高速公路出口处右侧200米，主体结构为钢结构，广告牌为两面广告牌。为了解该广告牌目前的使用状况及是否满足安全性要求，受业主委托，我公司依据《户外广告设施钢结构技术规程》等现行相关标准于2022年2月24日赴现场进行了检测，现根据现场检测和分析计算结果提出该广告牌的结构安全性检测报告。

1、根据委托方提供的资料，结合本工程的具体情况，检测的主要内容如下：(1)

对钢结构主要构件尺寸核查；(2) 钢结构外观变形、锈蚀情况检查；(3) 检查钢结构使用过程中的损伤情况；(4) 检测钢结构焊缝的外观质量；(5) 柱脚锚栓检查；(6)

根据实际检测结果以及相关资料对结构进行整体验算，给出安全检测结论和使用建议。2、检测仪器：

(1)焊缝检验尺(I型) (2)涂层测厚仪(MINIEST2100) (3)磁粉探伤仪(Y1-AC Y0KE) (4)超声测厚仪MVX

(5)手持式激光测距仪(PD30型) (6)游标卡尺(0.02mm) (7)钢卷尺(5m) (8)电子经纬仪(ET-02型) 根据实际检测结果以及相关资料对结构进行验算，给出安全性检测结论和使用建议此后，油漆防腐的高速公路广告牌每2-3年应检测一次，热浸锌防腐的高速公路广告牌每5-8年应检测一次有屋顶广告牌安全检测需求的朋友，平时多接触和了解一些关于屋顶广告牌安全检测的信息然后，从视觉、安装条件进行分析、影响效果考虑，给予制作方科学合理的建议高速公路广告牌多久需要检测一次呢?根据《户外广告设施钢结构技术规程》及《建筑结构检测技术标准》新安装的高速公路广告牌使用2-3年，就要进行一次安全检测，经过安全检测继续使用的高速公路广告牌，用油漆防腐的高速公路广告牌可以再使用2年，用热浸锌防腐的高速公路广告牌可以再使用5年广告牌结构的连接质量与性能的检测可分为焊接连接、焊钉(栓钉)连接、螺栓连接、高强螺栓连接等项目新装置的户外广告牌运用2-3年，就要进行一次安全检查;通过安全检查继续运用的广告牌，用油漆防腐的广告牌能够再运用2年，用热浸锌防腐的广告牌能够再运用5年上海酋顺建筑工程事务所主要经营检测服务覆盖了房屋检测、厂房检测、幕墙检测、抗震鉴定、承载力检测、桥梁检测、码头检测与评估、钢结构检测、广告牌检测、货架检测、移动厕所抗风抗震检测、应力测试、振动测试、基坑监测、沉降观测、结构健康监测、勘察测绘、司法鉴定、安全评价等多个领域。先后参与实施了一大批重点项目，得到业主的一致好评。一般来说，高温熔体压力传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵的前后或者模具中。仔细清洁在使用钢丝刷或者特殊化合物对挤出机机筒进行清洁前，应该将所有的高温熔体压力传感器都拆卸下来。因为这两种清洁方式都可能会造成高温熔体压力传感器的震动膜受损。当机筒被加热时，也应该将高温熔体压力传感器拆卸下来并使用不会产生磨损的软布来擦拭其顶部，同时高温熔体压力传感器的孔洞也需要用清洁的钻孔机和导套清理干净。保持干燥尽管高温熔体压力传感器的电路设计能够经受苛刻的挤出加工环境，但是多数高温熔体压力传感器也不能*防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。出现问题及时更换按标志提供的光源参数及时更换老化的灯管，发现灯管两端发红、灯管发黑或有黑影、灯管跳不亮时，应及时更换灯管，防止出现镇流器烧坏等不安全现象。不要改变灯具的结构在清洁维护时应注意不要改变灯具的结构，也不要随便更换灯具的部件，在清洁维护结束后，应按原样将灯具装好，不要漏装、错装灯具零部件。不要频繁开关在使用灯具时尽量不要频繁地开关，因为灯具在频繁启动的瞬间，通过灯丝的电流都大于正常工作时的电流，使得灯丝温度急剧升高加速升华，从而会大大减少其使用寿命，因此要尽量减少灯具的开关。不充分的金属间键常见于冷焊接点或焊接时没有升高到适当温度的焊接点，它可能导致焊接面的切断。相反，太厚的金属合金层，常见于过度加热或焊接太长时间的焊接点，它将导致焊接点抗张强度非常弱。锡角比焊锡的共晶点温度高出大约35 时，当一滴焊锡放置于热的涂有助焊剂的表面上时，就形成了一个弯月面，在某种程度上，金属表面沾锡的能力可通过弯月面的形状来评估。如果焊锡弯月面有一个明显的底切边，形如涂有油脂的金属板上的水珠，或者甚至趋于球形，则金属为不可焊接的。

(1)手持式激光测距仪(PD30型) (6)游标卡尺(0.02mm) (7)钢卷尺(5m) (8)电子经纬仪(ET-02型) 根据实际检测结果以及相关资料对结构进行验算，给出安全性检测结论和使用建议此后，油漆防腐的高速公路广告牌每2-3年应检测一次，热浸锌防腐的高速公路广告牌每5-8年应检测一次有屋顶广告牌安全检测需求的朋友，平时多接触和了解一些关于屋顶广告牌安全检测的信息然后，从视觉、安装条件进行分析、影响效果考虑，给予制作方科学合理的建议高速公路广告牌多久需要检测一次呢?根据《户外广告设施钢结构技术规程》及《建筑结构检测技术标准》新安装的高速公路广告牌使用2-3年，就要进行一次安全检测，经过安全检测继续使用的高速公路广告牌，用油漆防腐的高速公路广告牌可以再使用2年，用热浸锌防腐的高速公路广告牌可以再使用5年广告牌结构的连接质量与性能的检测可分为焊接连接、焊钉(栓钉)连接、螺栓连接、高强螺栓连接等项目新装置的户外广告牌运用2-3年，就要进行一次安全检查;通过安全检查继续运用的广告牌，用油漆防腐的广告牌能够再运用2年，用热浸锌防腐的广告牌能够再运用5年上海酋顺建筑工程事务所主要经营检测服务覆盖了房屋检测、厂房检测、幕墙检测、抗震鉴定、承载力检测、桥梁检测、码头检测与评估、钢结构检测、广告牌检测、货架检测、移动厕所抗风抗震检测、应力测试、振动测试、基坑监测、沉降观测、结构健康监测、勘察测绘、司法鉴定、安全评价等多个领域。先后参与实施了一大批重点项目，得到业主的一致好评。一般来说，高温熔体压力传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵的前后或者模具中。仔细清洁在使用钢丝刷或者特殊化合物对挤出机机筒进行清洁前，应该将所有的高温熔体压力传感器都拆卸下来。因为这两种清洁方式都可能会造成高温熔体压力传感器的震动膜受损。当机筒被加热时，也应该将高温熔体压力传感器拆卸下来并使用不会产生磨损的软布来擦拭其顶部，同时高温熔体压力传感器的孔洞也需要用清洁的钻孔机和导套清理干净。保持干燥尽管高温熔体压力传感器的电路设计能够经受苛刻的挤出加工环境，但是多数高温熔体压力传感器也不能*防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。出现问题及时更换按标志提供的光源参数及时更换老化的灯管，发现灯管两端发红、灯管发黑或有黑影、灯管跳不亮时，应及时更换灯管，防止出现镇流器烧坏等不安全现象。不要改变灯具的结构在清洁维护时应注意不要改变灯具的结构，也不要随便更换灯具的部件，在清洁维护结束后，应按原样将灯具装好，不要漏装、错装灯具零部件。不要频繁开关在使用灯具时尽量不要频繁地开关，因为灯具在频繁启动的瞬间，通过灯丝的电流都大于正常工作时的电流，使得灯丝温度急剧升高加速升华，从而会大大减少其使用寿命，因此要尽量减少灯具的开关。不充分的金属间键常见于冷焊接点或焊接时没有升高到适当温度的焊接点，它可能导致焊接面的切断。相反，太厚的金属合金层，常见于过度加热或焊接太长时间的焊接点，它将导致焊接点抗张强度非常弱。锡角比焊锡的共晶点温度高出大约35 时，当一滴焊锡放置于热的涂有助焊剂的表面上时，就形成了一个弯月面，在某种程度上，金属表面沾锡的能力可通过弯月面的形状来评估。如果焊锡弯月面有一个明显的底切边，形如涂有油脂的金属板上的水珠，或者甚至趋于球形，则金属为不可焊接的。

经过安全检测继续使用的高速公路广告牌，用油漆防腐的高速公路广告牌可以再使用2年，用热浸锌防腐的高速公路广告牌可以再使用5年广告牌结构的连接质量与性能的检测可分为焊接连接、焊钉(栓钉)连接、螺栓连接、高强螺栓连接等项目新装置的户外广告牌运用2-3年，就要进行一次安全检查;通过安全检查继续运用的广告牌，用油漆防腐的广告牌能够再运用2年，用热浸锌防腐的广告牌能够再运用5年上海酋顺建筑工程事务所主要经营检测服务覆盖了房屋检测、厂房检测、幕墙检测、抗震鉴定、承载力检测、桥梁检测、码头检测与评估、钢结构检测、广告牌检测、货架检测、移动厕所抗风抗震检测、应力测试、振动测试、基坑监测、沉降观测、结构健康监测、勘察测绘、司法鉴定、安全评价等多个领域。先后参与实施了一大批重点项目，得到业主的一致好评。一般来说，高温熔体压力传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵的前后或者模具中。仔细清洁在使用钢丝刷或者特殊化合物对挤出机机筒进行清洁前，应该将所有的高温熔体压力传感器都拆卸下来。因为这两种清洁方式都可能会造成高温熔体压力传感器的震动膜受损。当机筒被加热时，也应该将高温熔体压力传感器拆卸下来并使用不会产生磨损的软布来擦拭其顶部，同时高温熔体压力传感器的孔洞也需要用清洁的钻孔机和导套清理干净。保持干燥尽管高温熔体压力传感器的电路设计能够经受苛刻的挤出加工环境，但是多数高温熔体压力传感器也不能*防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。出现问题及时更换按标志提供的光源参数及时更换老化的灯管，发现灯管两端发红、灯管发黑或有黑影、灯管跳不亮时，应及时更换灯管，防止出现镇流器烧坏等不安全现象。不要改变灯具的结构在清洁维护时应注意不要改变灯具的结构，也不要随便更换灯具的部件，在清洁维护结束后，应按原样将灯具装好，不要漏装、错装灯具零部件。不要频繁开关在使用灯具时尽量不要频繁地开关，因为灯具在频繁启动的瞬间，通过灯丝的电流都大于正常工作时的电流，使得灯丝温度急剧升高加速升华，从而会大大减少其使用寿命，因此要尽量减少灯具的开关。不充分的金属间键常见于冷焊接点或焊接时没有升高到适当温度的焊接点，它可能导致焊接面的切断。相反，太厚的金属合金层，常见于过度加热或焊接太长时间的焊接点，它将导致焊接点抗张强度非常弱。锡角比焊锡的共晶点温度高出大约35 时，当一滴焊锡放置于热的涂有助焊剂的表面上时，就形成了一个弯月面，在某种程度上，金属表面沾锡的能力可通过弯月面的形状来评估。如果焊锡弯月面有一个明显的底切边，形如涂有油脂的金属板上的水珠，或者甚至趋于球形，则金属为不可焊接的。

通过安全检查继续运用的广告牌，用油漆防腐的广告牌能够再运用2年，用热浸锌防腐的广告牌能够再运用5年上海酋顺建筑工程事务所主要经营检测服务覆盖了房屋检测、厂房检测、幕墙检测、抗震鉴定、承载力检测、桥梁检测、码头检测与评估、钢结构检测、广告牌检测、货架检测、移动厕所抗风抗震检测、应力测试、振动测试、基坑监测、沉降观测、结构健康监测、勘察测绘、司法鉴定、安全评价等多个领域。先后参与实施了一大批重点项目，得到业主的一致好评。一般来说，高温熔体压力传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵的前后或者模具中。仔细清洁在使用钢丝刷或者特殊化合物对挤出机机筒进行清洁前，应该将所有的高温熔体压力传感器都拆卸下来。因为这两种清洁方式都可能会造成高温熔体压力传感器的震动膜受损。当机筒被加热时，也应该将高温熔体压力传感器拆卸下来并使用不会产生磨损的软布来擦拭其顶部，同时高温熔体压力传感器的孔洞也需要用清洁的钻孔机和导套清理干净。保持干燥尽管高温熔体压力传感器的电路设计能够经受苛刻的挤出加工环境，但是多数高温熔体压力传感器也不能*防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。出现问题及时更换按标志提供的光源参数及时更换老化的灯管，发现灯管两端发红、灯管发黑或有黑影、灯管跳不亮时，应及时更换灯管，防止出现镇流器烧坏等不安全现象。不要改变灯具的结构在清洁维护时应注意不要改变灯具的结构，也不要随便更换灯具的部件，在清洁维护结束后，应按原样将灯具装好，不要漏装、错装灯具零部件。不要频繁开关在使用灯具时尽量不要频繁地开关，因为灯具在频繁启动的瞬间，通过灯丝的电流都大于正常工作时的电流，使得灯丝温度急剧升高加速升华，从而会大大减少其使用寿命，因此要尽量减少灯具的开关。不充分的金属间键常见于冷焊接点或焊接时没有升高到适当温度的焊接点，它可能导致焊接面的切断。相反，太厚的金属合金层，常见于过度加热或焊接太长时间的焊接点，它将导致焊接点抗张强度非常弱。锡角比焊锡的共晶点温度高出大约35 时，当一滴焊锡放置于热的涂有助焊剂的表面上时，就形成了一个弯月面，在某种程度上，金属表面沾锡的能力可通过弯月面的形状来评估。如果焊锡弯月面有一个明显的底切边，形如涂有油脂的金属板上的水珠，或者甚至趋于球形，则金属为不可焊接的。

通过安全检查继续运用的广告牌，用油漆防腐的广告牌能够再运用2年，用热浸锌防腐的广告牌能够再运用5年上海酋顺建筑工程事务所主要经营检测服务覆盖了房屋检测、厂房检测、幕墙检测、抗震鉴定、承载力检测、桥梁检测、码头检测与评估、钢结构检测、广告牌检测、货架检测、移动厕所抗风抗震检测、应力测试、振动测试、基坑监测、沉降观测、结构健康监测、勘察测绘、司法鉴定、安全评价等多个领域。先后参与实施了一大批重点项目，得到业主的一致好评。一般来说，高温熔体压力传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵的前后或者模具中。仔细清洁在使用钢丝刷或者特殊化合物对挤出机机筒进行清洁前，应该将所有的高温熔体压力传感器都拆卸下来。因为这两种清洁方式都可能会造成高温熔体压力传感器的震动膜受损。当机筒被加热时，也应该将高温熔体压力传感器拆卸下来并使用不会产生磨损的软布来擦拭其顶部，同时高温熔体压力传感器的孔洞也需要用清洁的钻孔机和导套清理干净。保持干燥尽管高温熔体压力传感器的电路设计能够经受苛刻的挤出加工环境，但是多数高温熔体压力传感器也不能*防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。出现问题及时更换按标志提供的光源参数及时更换老化的灯管，发现灯管两端发红、灯管发黑或有黑影、灯管跳不亮时，应及时更换灯管，防止出现镇流器烧坏等不安全现象。不要改变灯具的结构在清洁维护时应注意不要改变灯具的结构，也不要随便更换灯具的部件，在清洁维护结束后，应按原样将灯具装好，不要漏装、错装灯具零部件。不要频繁开关在使用灯具时尽量不要频繁地开关，因为灯具在频繁启动的瞬间，通过灯丝的电流都大于正常工作时的电流，使得灯丝温度急剧升高加速升华，从而会大大减少其使用寿命，因此要尽量减少灯具的开关。不充分的金属间键常见于冷焊接点或焊接时没有升高到适当温度的焊接点，它可能导致焊接面的切断。相反，太厚的金属合金层，常见于过度加热或焊接太长时间的焊接点，它将导致焊接点抗张强度非常弱。锡角比焊锡的共晶点温度高出大约35 时，当一滴焊锡放置于热的涂有助焊剂的表面上时，就形成了一个弯月面，在某种程度上，金属表面沾锡的能力可通过弯月面的形状来评估。如果焊锡弯月面有一个明显的底切边，形如涂有油脂的金属板上的水珠，或者甚至趋于球形，则金属为不可焊接的。

通过安全检查继续运用的广告牌，用油漆防腐的广告牌能够再运用2年，用热浸锌防腐的广告牌能够再运用5年上海酋顺建筑工程事务所主要经营检测服务覆盖了房屋检测、厂房检测、幕墙检测、抗震鉴定、承载力检测、桥梁检测、码头检测与评估、钢结构检测、广告牌检测、货架检测、移动厕所抗风抗震检测、应力测试、振动测试、基坑监测、沉降观测、结构健康监测、勘察测绘、司法鉴定、安全评价等多个领域。先后参与实施了一大批重点项目，得到业主的一致好评。一般来说，高温熔体压力传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵的前后或者模具中。仔细清洁在使用钢丝刷或者特殊化合物对挤出机机筒进行清洁前，应该将所有的高温熔体压力传感器都拆卸下来。因为这两种清洁方式都可能会造成高温熔体压力传感器的震动膜受损。当机筒被加热时，也应该将高温熔体压力传感器拆卸下来并使用不会产生磨损的软布来擦拭其顶部，同时高温熔体压力传感器的孔洞也需要用清洁的钻孔机和导套清理干净。保持干燥尽管高温熔体压力传感器的电路设计能够经受苛刻的挤出加工环境，但是多数高温熔体压力传感器也不能*防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。出现问题及时更换按标志提供的光源参数及时更换老化的灯管，发现灯管两端发红、灯管发黑或有黑影、灯管跳不亮时，应及时更换灯管，防止出现镇流器烧坏等不安全现象。不要改变灯具的结构在清洁维护时应注意不要改变灯具的结构，也不要随便更换灯具的部件，在清洁维护结束后，应按原样将灯具装好，不要漏装、错装灯具零部件。不要频繁开关在使用灯具时尽量不要频繁地开关，因为灯具在频繁启动的瞬间，通过灯丝的电流都大于正常工作时的电流，使得灯丝温度急剧升高加速升华，从而会大大减少其使用寿命，因此要尽量减少灯具的开关。不充分的金属间键常见于冷焊接点或焊接时没有升高到适当温度的焊接点，它可能导致焊接面的切断。相反，太厚的金属合金层，常见于过度加热或焊接太长时间的焊接点，它将导致焊接点抗张强度非常弱。锡角比焊锡的共晶点温度高出大约35 时，当一滴焊锡放置于热的涂有助焊剂的表面上时，就形成了一个弯月面，在某种程度上，金属表面沾锡的能力可通过弯月面的形状来评估。如果焊锡弯月面有一个明显的底切边，形如涂有油脂的金属板上的水珠，或者甚至趋于球形，则金属为不可焊接的。

通过安全检查继续运用的广告牌，用油漆防腐的广告牌能够再运用2年，用热浸锌防腐的广告牌能够再运用5年上海酋顺建筑工程事务所主要经营检测服务覆盖了房屋检测、厂房检测、幕墙检测、抗震鉴定、承载力检测、桥梁检测、码头检测与评估、钢结构检测、广告牌检测、货架检测、移动厕所抗风抗震检测、应力测试、振动测试、基坑监测、沉降观测、结构健康监测、勘察测绘、司法鉴定、安全评价等多个领域。先后参与实施了一大批重点项目，得到业主的一致好评。一般来说，高温熔体压力传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵的前后或者模具中。仔细清洁在使用钢丝刷或者特殊化合物对挤出机机筒进行清洁前，应该将所有的高温熔体压力传感器都拆卸下来。因为这两种清洁方式都可能会造成高温熔体压力传感器的震动膜受损。当机筒被加热时，也应该将高温熔体压力传感器拆卸下来并使用不会产生磨损的软布来擦拭其顶部，同时高温熔体压力传感器的孔洞也需要用清洁的钻孔机和导套清理干净。保持干燥尽管高温熔体压力传感器的电路设计能够经受苛刻的挤出加工环境，但是多数高温熔体压力传感器也不能*防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。出现问题及时更换按标志提供的光源参数及时更换老化的灯管，发现灯管两端发红、灯管发黑或有黑影、灯管跳不亮时，应及时更换灯管，防止出现镇流器烧坏等不安全现象。不要改变灯具的结构在清洁维护时应注意不要改变灯具的结构，也不要随便更换灯具的部件，在清洁维护结束后，应按原样将灯具装好，不要漏装、错装灯具零部件。不要频繁开关在使用灯具时尽量不要频繁地开关，因为灯具在频繁启动的瞬间，通过灯丝的电流都大于正常工作时的电流，使得灯丝温度急剧升高加速升华，从而会大大减少其使用寿命，因此要尽量减少灯具的开关。不充分的金属间键常见于冷焊接点或焊接时没有升高到适当温度的焊接点，它可能导致焊接面的切断。相反，太厚的金属合金层，常见于过度加热或焊接太长时间的焊接点，它将导致焊接点抗张强度非常弱。锡角比焊锡的共晶点温度高出大约35 时，当一滴焊锡放置于热的涂有助焊剂的表面上时，就形成了一个弯月面，在某种程度上，金属表面沾锡的能力可通过弯月面的形状来评估。如果焊锡弯月面有一个明显的底切边，形如涂有油脂的金属板上的水珠，或者甚至趋于球形，则金属为不可焊接的。