

佛山双吊钩式抛丸机 发动机轮毂处理喷砂机金属铝材扶手用挂钩式抛丸清理机

产品名称	佛山双吊钩式抛丸机 发动机轮毂处理喷砂机金属铝材扶手用挂钩式抛丸清理机
公司名称	佛山市红福海机械设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:红福海机械 吊钩式:非标机器定金 广东:佛山市三水区
公司地址	佛山市三水区西南街道南岸六甲白云乡路北二号自编之2(注册地址)
联系电话	13431648059

产品详情

佛山双吊钩式抛丸机 发动机轮毂处理喷砂机金属铝材扶手清理用挂钩式抛丸清理机

红福海机械喷砂抛丸设备工作原理与结构特征

机器的结构，由清理室，大门、轨道、吊钩、提升机、供

丸系统、分离器、抛丸器和电器系统等组成，其主要部分分述如下：

1、清理室

清理室系焊接结构，为了使抛射出的弹丸能有效的抛射到

被清理工件的表面上，安装抛丸器的一侧，壁板倾斜一角度，

室内在抛丸器所对的各面设有金属保护板，其它处敷设保护板，

以保护室壁不被弹丸破坏。

2、大门

大门两扇外开，增加室清理容积，为安全起见，大门上方

装有一限位开关，必需待大门关闭后，方能起动抛丸器。

3、吊钩

吊钩由电动葫芦、减速自转装置组成，吊钩的移动、升降由葫芦完成，吊钩在室体内部的旋转由减速装置完成。

4、提升机

本机采用平皮带传动的斗式提升机，其落料形式采用离心重力式落丸，当弹丸束扬起时，灰尘被吸走，如发现弹丸在未进入溜丸管前有堕落返回，则应调节螺栓调整带轮所处的高度，当机器因丸量过多或有大块物料被别住时，可打开下罩底部处的盖板进行清理。

5、供丸系统

弹丸流量多少以闸门的开启间隙大小来控制，而闸门开启间隙的大小是通过闸阀进行调整，从而使弹丸的流量与抛射量大至相等。

6、丸砂分离器

此结构属风选流幕式分离器，由提升机输送来的丸砂混合物经定量门流出形成一个厚度约 20mm 的丸砂幕，在分离区内通过由风机产生的水平气流，由于丸砂及灰尘的比重和颗粒不同，被气流吹过后，重的弹丸偏离很小的距离，它们落于贮丸斗内继续使用，砂和粉碎后的小颗粒弹丸偏离的距离大，落于灰砂斗内从废料管排出，粉尘则经除尘管道排出。

如发现沿分离方向上分离效果不一样时，调节风量门让其通过分离区的风速都在 4~5 米/秒的范围内，方能达到良好的分离效果。

7、螺旋输送机

它是由提升机的下皮带轮直接驱动螺旋节，将清理室落下的丸砂输送到提升机底部，为了防止杂物进入螺旋输送器和提升机，在清理室底部放有筛网。

电气控制系统

、概述

本电气设备主回路和控制回路采用了~380V，为操作与维护上的方便电气设备集中安装在控制箱内，控制着各电动机的开、停。

、电气主要联锁

只有当吊钩转动和大门开启后，上、下抛丸器才能工作。

、电气操作说明

- (1)、接通总电源，并转动钥匙式按钮 SA 接通控制电源。
- (2)、按住电动葫芦电源控制钮上的上，吊钩升。
- (3)、按住电动葫芦电源控制钮上的前，吊钩进。
- (4)、掀按 3SB，除尘电机开始工作。
- (5)、掀按 5SB，提升电机开始工作。
- (6)、掀按 7SB，螺旋输送电机开始工作。
- (7)、掀按 9SB，吊钩转电机开始工作。
- (8)、掀按 13SB，上抛丸器电机开始工作。
- (9)、掀按 15SB，下抛丸器电机开始工作。
- (10)、当工件清理到所需的时间，时间继电器 2KT 动作，使上下抛丸器电动机自动停止运转。
- (11)、分别按 4SB、6SB、8SB 则螺旋输送机，提升机、吊钩转停止运转。
- (12)、按住电动葫芦电源控制钮上的后，吊钩出。
- (13)、按住电动葫芦电源控制钮上的下，吊钩降。