

# 非标自动化生产线 北京天拓四方 非标自动化生产线

产品名称	非标自动化生产线 北京天拓四方 非标自动化生产线
公司名称	北京天拓四方科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区外环西路26号总部国际11号东楼
联系电话	18911356657 18911356657

## 产品详情

### 智能工厂的成功之道

#### 1、进行智能工厂整体规划

智能工厂的建设需要实现IT系统与自动化系统的信息集成；处理来源多样的异构数据，包括设备、生产、物料、质量、能耗等海量数据；应当进行科学的厂房布局规划，在满足生产工艺要求，优化业务流程的基础上，提升物流效率，提高工人工作的舒适程度。智能工厂的推进需要企业的IT部门、自动化部门、精益推进部门和业务部门的通力合作。

#### 2、建立明确的智能工厂标准

在智能工厂的建设中，企业往往会忽视管理与技术标准的建立，容易造成缺少数据标准，一物多码；作业标准执行不到位；缺失设备管理标准，不同的设备采用不同的通讯协议，造成设备集成难度大；管理流程复杂，职权利不匹配；质检标准执行不到位，导致批次质量问题多等问题。

#### 3、重视智能加工单元建设

目前，智能加工单元在我国制造企业的应用还处于起步阶段，但必然是发展的方向。智能加工单元可以利用智能技术将CNC、工业机器人、加工中心以及自动化程度较低的设备集成起来，使其具有更高的柔性，非标自动化生产线设计，提高生产效率。

#### 4、强调人机协作而不是机器换人

智能工厂的目标并不是要建设成无人工厂，而应追求在合理成本的前提下，满足市场个性化定制的需求。因此，非标自动化生产线报价，人机协作将成为智能工厂未来发展的主要趋势。

## 5、积极应用新兴技术

未来，AR（Augmented Reality，增强现实）技术将被大量应用到工厂的设备维护和人员培训中。工人带上AR眼镜，就可以“看到”需要操作的工作位置。例如，需要拧紧螺栓的地方，当拧到位时，会有相应提示，从而提高作业人员的工作效率；维修人员可以通过实物扫码，使虚拟模型与实物模型重合叠加，同时在虚拟模型中显示出设备型号、工作参数等信息，并根据AR中的提示进行维修操作；AR技术还可以帮助设备维修人员将实物运行参数与数字模型进行对比，尽快定位问题，并给予可能的故障原因分析。

### 数字化车间系统选型原则

1) 完整性。很多系统只是停留在生产、库房、质量等部分模块上，不能够对车间进行多方位的管理，这类系统不能称之为真正意义上的数字化车间或MES系统。

2) 先进性。制造企业需要的是一套理念及技术先进的系统，数据自动采集、协同制造等都是数字化车间的核心功能，虽有很大的技术难度，但只有真正突破这些技术瓶颈，才能支撑起智能制造的发展需要，非标自动化生产线，才能很大程度地发挥车间的生产潜能，而不仅仅满足于台账的电子化或者简单的看板管理。

3) 成熟性。系统应该是有行业成功案例的成熟产品，并具有良好的灵活性和扩展性。尽量是平台化产品，便于根据企业实际情况进行快速定制开发与系统部署，减少企业的实施风险。

4) 技术团队。数字化车间系统需要团队进行二次开发与实施，需要周到、及时的服务，制造企业需要对供应商进行公司实力、服务能力、典型客户等多方面的考察，确保项目的成功率及将来可持续性的服务。

5) 选型人员组成要合理。尽量采用“IT为主导，用户为主体”的方式，IT部门组织交流、调研等活动，并从IT技术方面进行把关；而精通生产管理的使用部门则从功能上、使用方便性等方面进行确认，相互配合，共同完成选型工作。

6) 易用性。系统使用界面友好，操作简单，易学易用，确保车间工人能掌握。

### 数字化工厂技术在飞机制造业的应用

在飞机制造业，数字化工厂技术的先进性也得到了充分体现。如美国的洛克希德马丁公司在F35研制过程中，采用数字化工厂技术缩短了2/3的研制周期，降低了50%的研制成本，打开了航空数字化制造的先河。

。有如波音787飞机在研制过程中采用数字化工厂技术，实现其产品的虚拟样机发布。空客A380飞机采用虚拟装配方案，非标自动化生产线公司，实现整机的三维虚拟装配仿真和验证。不仅国外飞机制造企业在其产品的研制、生产过程中使用数字化工厂技术，国内的飞机制造企业也是如此。如上海飞机制造厂利用数字化工厂技术在三维环境中进行人工装配操作的数字化模拟，提高了人工操作的标准化。而西安航空动力控制公司则采用数字化工厂软件对其异型件生产线进行仿真和优化，进行技术改造探索。

非标自动化生产线-北京天拓四方-非标自动化生产线报价由北京天拓四方科技有限公司提供。北京天拓四方科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！