

# 南海铝型材喷砂机通过式抛丸机 喷粉挂具清理用喷砂机轨道输送式喷沙机械厂

产品名称	南海铝型材喷砂机通过式抛丸机 喷粉挂具清理用喷砂机轨道输送式喷沙机械厂
公司名称	佛山市红福海机械设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:红福海机械 通过式抛丸机:非标机器定金 广东:佛山市三水区
公司地址	佛山市三水区西南街道南岸六甲白云乡路北二号 自编之2(注册地址)
联系电话	13431648059

## 产品详情

南海铝型材喷砂机通过式抛丸机 喷粉挂具清理用喷砂机轨道输送式喷沙机械厂

佛山红福海机械抛丸清理机结构特点

本机结构包括：抛丸清理室、辊道系统、丸料循环系统、

抛丸器、清丸装置、供丸系统、除尘系统和电控系统等部件。

### 1、抛丸清理室

抛丸清理室由钢板及型材焊接而成，箱式结构，

包括进端密封仓、抛丸仓和清丸仓抛丸清理机：

#### (1) 结构

本清理室由清理室组成，它们为大容腔式结构，室体上部为箱形，下部为锥形，清理作业在密封的容腔内进行，具体有前、后副室体、室体、橡胶帘、抛丸室护板、抛丸器等组成。

A、室体上下、前后共安装了1-10个抛丸器(不同机器，抛丸器数量就不同)，空间构造经过测试和实际验证，可以对工件实现清理效果。

B、清理室为多室组合体，前后都为密封室体，并内设多层橡胶帘屏蔽以防弹丸外飞，同时室内有一定的负压防止尘埃外逸。

C、 室内设有耐磨护板，保护室体壁板免受磨损，延长室体使用寿命数十倍以上，同时可以利用弹丸的反射功能，继续地打击工件表面，提高清理质量与清理效率。在锥形集丸斗上两边装有网格、踏板，以阻隔杂物，保护螺旋输送机，便于维修人员行走。

D、 抛丸室内耐磨护板的紧固螺栓采用特制的耐磨螺母连接，保护螺栓头部不受损坏，使拆装更换护板更为方便。

### 3.抛丸器

本公司生产制造的抛丸器成为当前国内高水平抛丸器。由转动机构、叶轮、罩壳、定向套、分丸轮、耐磨护板等组成，该抛丸器具有以下优点：

- (1) 抛射速度高，弹丸抛射速度可达70-75m/s。
- (2) 清理效率提高30%。
- (3) 噪声降低8-10dB。
- (4) 耐磨件使用寿命长。
- (5) 更换叶片简单方便。

### 4.提升机

提升机是在采用瑞士GF公司技术的基础上加以适当改进而成。由上、下部传动，筒体、皮带、料斗等组成。

- (1) 提升机罩壳折弯成型。
- (2) 提升机上下带轮采用筋板、轮板与轮毂组焊成多边形结构式带轮，以增强摩擦力，避免打滑现象，延长了皮带的使用寿命。同时上下带轮采用带方座外球面轴承，受到冲击振动时可自动调整，且密封性能良好。
- (3) 调整提升机上壳两侧螺栓，带动拉板上下移动便可保持提升机皮带的松紧度。
- (4) 打开提升机中壳上的盖板壳维修更换料斗和搭接皮带。
- (5) 打开提升机下壳上的盖板可排除底部弹丸的阻塞。

### 5.分离器

分离器也是在采用瑞士GF公司技术的基础上加以适当改进而成。由减速机、螺旋输送机、分离装置等组成。具有三级分离功能（纯净丸、混合丸尘砂混合物）的帘幕式结构组成。丸砂混合物由提升机送至分离器上部的螺旋筛，筛内有内外螺旋，内螺旋将杂物筛分排出，外螺旋将丸尘混合物均匀布料，通过缝口形成一道帘幕，使气流在垂直于帘幕流动方向穿过帘幕，以对丸尘进行冲洗。弹丸、废料和混合物按其比重不同，分别落入不同的通道，纯净合格弹丸进入料斗，供抛丸器使用。未分离好的混合丸流入提升机内重新分离，细粉尘被吸入除尘系统，净化处理后的纯净空气排放到大气中，颗粒状尘埃被捕捉收集。适当调节各调节板的缝隙可控制帘幕均匀布料厚度，可获得分离效果。

本分离器分离效果好，分离后纯净合格弹丸中的含砂量 1%，废料中的合格弹丸量 1%。

## 6.螺旋输送机

- (1) 螺旋片采用16Mn钢板制成，从而提高其使用寿命。
- (2) 螺旋输送机上设有维修用盖板。
- (3) 采用带方座外球面轴承，受到冲击振动时可自动调整，密封性能好。

## 7.输丸管道

本机输丸管道具有双重控丸功能，每一管道上方均设一闸板，分别切断来自分离器的弹丸，便于维修各自的抛丸器，调整闸板开启大小，可以调节弹丸流量，满足各抛丸器工作需要。