

电热毯CCC认证如何申请？电热毯CCC测试不通过如何整改？

产品名称	电热毯CCC认证如何申请？电热毯CCC测试不通过如何整改？
公司名称	宁波天测优测检测技术有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区新天路华东城3号楼11楼
联系电话	15968999103

产品详情

背景

2017年10月，国家质量监督检验检疫总局、国家认证认可监督管理委员会发布了2017年第86号公告，自此电热毯、电热垫及类似柔性发热器具成为了家用和类似用途设备CCC认证的第19个产品种类。

一、认证类别及标准

依据目前新的CCC认证目录，家用电热毯属于0719类强制性产品认证范围内。

认证标准：GB4706.1、GB4706.8

产品描述：1.额定电压不超过 250V；2.对床或人体进行加热的柔性器具；3.打算用于人体局部加热、且在每面带有发热面积不超过 0.3m² 的一块柔性部件构成的电热垫。

产品举例：

电热毯（上盖电热毯、下铺电热毯）、电热垫、电热被、电热褥垫、柔性电发帽等

该范围不包括：刚性床取暖器、暖脚器、热脚垫、水暖/冷垫（床）、有医疗或理疗功能的柔性器具、使用药物的柔性器具等。

二、认证单元划分

结构相同、工作方式相同、发热方式相同、控制方式相同、表面覆盖物相同可分为同一单元。

三、认证流程

申请阶段

可选择认监委授权的家用电器CCC认证发证机构（如CQC中国质量认证中心、CVC威凯认证检测技术有限公司、方圆认证等）进行CCC认证申请工作，申请时注意以下几点：

确认认证申请人、生产厂、制造商

注意：生产厂、必须要有该产品的生产能力，营业执照经营范围必须包含该产品的生产或组装、加工的能力，且能够配合认证的工厂审核工作。

2.确认产品名称、型号规格

注意：如果是系列申请，多个型号之间的差异必须满足单元划分要求。

产品检测阶段

产品检测，及为CCC认证的型式试验阶段，在认证机构受理申请工作后，需将认证样品送往指定实验室进行产品检测。通常取暖器产品测试顺利15个工作日即可完成检测且出具型式试验报告。产品检测需要以下资料：

认证样品若干（分为主检型号和覆盖型号，主检型号为功率大，且功能复杂的型号）。

产品说明书、电路原理图、铭牌、关键性零部件清单等产品技术资料。（产品检测过程中零部件清单为关键，关键性零部件如：插头、电源线、控制器、温控器、保险丝、PCB板材、发热膜/线、面料等。所有关键性元器件必须满足且获得相应的国家标准的安全认证证书，如CCC、CQC、CVC等）。且所提供的关键性元器件清单必须为产品实际使用的元器件！

工厂审核阶段

产品型式试验结束后，可进入工厂审核阶段，工厂审核主要依据认监委发布的《实施规则》以及发证机构发布的《实施细则》进行，工厂需满足CCC认证工厂能力要求。

证书签发

在产品检测通过及工厂审核通过后，CCC证书就可以签发，签发后工厂有权利按照CCC标志使用管理办法正确的使用CCC标志，产品得以在市场进行销售。注意以下几点：

获认证的产品，在其铭牌、外包装上必须按照规定要求印有CCC标志。

未取得CCC认证的产品或型号，禁止使用CCC认证标志，且禁止对其做CCC认证的相关宣传。

后续销售获得CCC认证的产品，必须要与初次送样检测的产品保持一致，包括：产品名称；型号规格；证书申请人、制造商、生产厂名称及地址；关键性元器件清单；产品结构、外观及功能等。

年度监督

CCC认证证书签发后，并不意味着CCC认证工作的结束，后续为了持续对认证产品进行监管，认证机构会每年定期对生产厂进行年度监督，主要考核生产厂是否能够持续满足CCC认证工厂能力要求，以及验

证产品一致性。

四、电热毯CCC检测常见不符合项目举例

01.对触及带电部件防护不合格

图 IEC61032中13号试验探棒（也称试验销）触及连接器带电部件插套

电热毯连接器开孔处，IEC 61032 的13号试验探棒可进入内部触及内部带电部件，不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第8.1.2条款“试验探棒应不能触及到带电部件”的要求。这种结构极端情况下可能会导致触电事故。良好的设计会防止IEC61032中13号试验探棒（也称试验销）进入孔触及带电部件。

02.工作温度下的电气强度不合格

图 工作温度下电气强度试验

电热毯控制器外壳固定螺钉与电路板上覆铜线紧靠在一起，在进行带电部件与触及部件（螺钉）之间施加3000V电气强度试验击穿，不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第13.3条款“电气强度不应击穿”的要求。

通俗地说，产品内部的带电部件和人手可以摸到的表面之间的绝缘不够好，极端的情况可能会发生漏电现象。

03.耐潮湿不合格

图 耐潮湿试验及电气强度试验

电热毯连接毯体处内部线外皮破损，内部电气连接处未注胶或未注满使带电部件裸露，将电热毯的柔性部件浸入含有大约1%NaCl的水中浸泡1小时后，带电部件与浸泡柔性部件之间施加3000V电气强度击穿，不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第15章的要求。

换句话说，在受潮等极端情况下产品可能出现漏电现象。

04.非正常工作不合格

图 折叠非正常工作

电热毯进行折叠后的发热试验时，测得发热元件表面温升为151.2K（限值：145K）毯体表面熔损和焦化，不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第19.106条款的要求。

电热毯产品在使用中很容易发生折皱，在折皱的情况下，发热元件发热量会更大。如果温升过高，发热元件上的绝缘层很容易损坏，或老化更快，容易导致触电危险或着火危险。

05.机械强度不合格

电热毯中的发热线和内部线在进行25000周期的弯曲试验中，未达到弯曲次数，内部发热线已经断裂，不符合标准GB 47-6.1-2005和GB 4706.8-2008第21.111.1条款“样品不能损坏”的要求。

这种情况轻则发热丝断裂不能发热，严重可能发生导体刺穿绝缘导致人身触电事故

06.结构项目不合格

图 带防皱“布环”合格的示例

下铺型电热毯，耐皱力 < 1.2 ，使用中容易发生折皱现象，产品上没有防折皱的措施（例如绑带用的布环），不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第22.107条款“应带有防折皱的措施”的要求。

对于耐皱力 < 1.2 的下铺型电热毯，应该提供必要的防折皱措施，确保电热毯不会折皱。电热毯发生折皱容易出现局部温度过高，而导致火灾危险，折皱也容易使电热毯的发热元件过度弯曲损坏。

07.电源软线和外部软线不合格

图 软线固定装置

有些电热毯的电源线夹紧装置采用扎带、打结、没有固定的模压护套等，电热毯在进行100N的拉力测试后，软线纵向位移超过2mm或是接线端子处有明显张力，不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第25.15条款“软线纵向位移不应超过2mm”的要求。

图 电源软线上没有正规的型号规格参数

某电热毯使用的电源软线上仅标称PVC，无型号规格，不满足GB 5023系列标准要求，不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第25.8条的要求。

08.电气间隙、爬电距离和固体绝缘常见不合格

图 爬电距离不足

某电热毯控制器电路板上L\N两极之间电气间隙小于2.0mm的要求，标准要求：2.0mm，不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第29.1条款的要求。

图 旋钮固定不可靠可拆

电热毯控制器旋钮进行22.11条测试后可拆卸，IEC61032的B型试验探棒触及电位器金属部件，易触及金属部件与带电部件之间电气间隙和爬电距离不满足加强绝缘的要求，不符合GB 4706.1-2005和GB 4706.8-2008标准第29章要求。

09.标志标识不合格

电热毯产品的产品铭牌必须是要缝制在产品边缘，且产品需具备相应的特殊标志的水洗标，如下图所示：

电热毯水洗标识内容样板