

# 重量检测机、重量检测秤、重量检测称

产品名称	重量检测机、重量检测秤、重量检测称
公司名称	深圳市美新特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区中心城风临国际A栋1205室
联系电话	86-075528904596 13554981630

## 产品详情

### 1.重量检测机特点：

- A.采用美国AD公司微电脑超级芯片，具有24位无失码输出，AD转换2000次/秒等特点；
- B.检测速度最高320次1分钟，最高精度 $\pm 0.2G$ ；
- C.8寸触摸屏
- D.全部数据自动统计功能，系统参数，配方参数设置密码保护；
- E.独特的称架结构。确保动态称重，内置FIVDSP&#8482;抗振动技术，保证振动情况下也能精确称重；
- F.内置电源滤波器，电路采用多级数字滤波等抗干扰设计；
- G.大容量铁电存储器，具有足够大容量记录检测数据、并永久保存数据；
- H.调速模块采用闭环恒速控制方式，按键设定、数字显示转速，一经设定输送带速度，即可保证每段皮带恒速运行，每段输送带速度一致；
- I.采用脱卸式传送带，方便维护；
- J.严格的高低温试验，抗干扰试验保证仪表适应各种复杂的现场环境；
- K.独有的振动试验：在出厂前用振动台，调整到不同的频率，模拟现场可能出现的机械振动，以适应各种条件恶劣的现场；

### 2.适用范围：

应用广泛，所有定量包装的产品均可使用，如食品行业中的方便面、方便米粉、糕饼、膨化食品、炒货、袋装的熟食类等等；日化行业中的洗衣粉、牙膏等等；五金行业中的元件包等等。

### 3. 产品性能：

A.操作界面明了简单，直观的读取数字，全部数据的统计功能，系统参数，配方参数设置密码保护。

B.能长时间在线运转作业，重复性好，并保持精度准确性，减少误差，确保生产效率最大化。

### 4. 使用重量检测机必要性：

A.购买重量检测机，取代传统的人工式作业，对生产做个投资经营活动，降低人工成本，减少损耗浪费现象，实现自动化工业生产，提高生产效率。

B.我们目标：根据客户合理整合生产线，有序设计安装重量检测机，提供正确的产品方案，使其功能最大化。