

安徽古家具树种鉴定 八仙桌 书桌树种检测

产品名称	安徽古家具树种鉴定 八仙桌 书桌树种检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

木家具进口报关清关，在各港口的技术流程大同小异，一般来说有几点注意的：1) 木家具货主要提供国外家具原产国的产地证、植检证熏蒸证等单证资料文件。当然也提供木家具进口海运提单、进口木家具采购合同、进口木家具装箱单、进口木家具FP。2) 木家具的进口税率的问题。一般来说木家具采购价格都不是很高。货物的采购价格，家具进口报关一般来说都和家具进口报关港口审核的进口价格比较接近。直接来说，增值税16%的标志，原木货主都能快速接受。10万人民币货物价值的原木，进口增值税1万6千元。增值税，可以作为企业流通贸易的财务抵税专用。

家具进口报关注意事项:1、产地证、植检证不能添改需要清洁的资料。2、植检证上需填写重量和体积,商检局、海关以体积做为商检费和增值税的依据。3、产地证、植检证上的重量一定要准确,货物的实际重量跟申报的重量相差1吨以上,将罚款、补税严重者进入海关缉私科。4、装箱单:毛重含卡板的重量、净重应值写切割尺寸的实际重量,不能填写销售尺寸的重量。

尺寸质量检验要求

家具尺寸分设计尺寸、极限偏差尺寸、开头和位置公差尺寸 3 种：

设计尺寸是指产品图样上标注的尺寸。如产品高、宽、深的外形尺寸。

主要尺寸，亦称产品的功能尺寸，是指产品某一个部位的设计尺寸，必须符合标准规定这个部位的尺寸要求。如挂衣柜内标准规定这个部位，标准规定净空深应 5 3 0 mm，设计尺寸必须符合此项要求。

极限偏差尺寸，是指产品实物经测量所得的测量值减产品设计尺寸后的差值。标准规定的极限偏差非拆叠式 $\pm 5 \text{ mm}$ ，折叠式 $\pm 6 \text{ mm}$ 。

形状和位置公差尺寸：分翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、抽屉摆动度、下垂度、产品底脚者地不平度和分缝等 8 项。

翘曲度，是指产品（部件）表面上的整体平整程度。标准规定，正视面板件，若对角线长度 $L < 7 0 0 \text{ mm}$ ，允许差值 1 mm。

平整度，是指产品（部件）表面在0 ~ 1500 mm范围内的局部的平整程度。标准规定的不平度应 ≤ 0.2 mm。

邻边垂直度，是指产品（部件）外形为矩形时的不矩程度。标准规定，测量两个对角线长度L允许差值 ≤ 2 mm，框架对角线长度L ≤ 1000 mm，允许差值 ≤ 3 mm。 < 1000 mm允许差值 ≤ 2 mm。

位置差度，是指产品中门与框架、门与门、门与抽屉、抽屉与框架、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离。标准规定门与框架、门与门相邻表面间折距离偏差（非设计要求的距离）允许 ≤ 2 mm，抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差（非设计要求的距离）允许 ≤ 1 mm。

抽屉摆动度、下垂度，是指抽屉与框架的配合精度。标准规定将抽屉拉出深度的2 / 3时，摆动度应 ≤ 1.5 mm，下垂度应 ≤ 2.0 mm。

产品底脚着地不平度，是指产品底脚着地面时的平稳性。标准规定不平度应 ≤ 2 mm。

分缝，是指产品外部启闭部件与框架间的配合间隙，称分缝。标准规定分缝不得超过2 mm和1.5 mm。