

# 厂家批发 水晶胶 灯具灯饰灌封胶 透明电子灌封胶

产品名称	厂家批发 水晶胶 灯具灯饰灌封胶 透明电子灌封胶
公司名称	石家庄银琥珀新材料科技有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	品牌:利鼎 产地:河北石家庄 颜色:透明
公司地址	河北石家庄循环化工园区工业大街99号
联系电话	13191854244

## 产品详情

### 环氧树脂水晶胶

环氧型水晶胶，原材料易得，价格低廉，对使用者来说，操作条件较为宽松，对作业车间没有恒温、恒湿的苛求，也无需配置庞大的滴注设备，因其胶液混合后的凝固过程较为缓慢，允许采用人工滴注或借助小型滴胶工具定量滴注。环氧型水晶胶又分为软性和硬性两种。软性水晶胶适合于与软质基材，如不干胶、印刷制品、CD纹等小标牌的结合特色，这一类软质小标牌量大而面广，因此，软性水晶胶又成为用量较大、为普及的水晶胶。硬性水晶胶适用于金属或其他硬质标牌的装饰。由于硬质水晶胶表面的平滑度与丰满度不及软质水晶胶，因此较少单使用，往往在硬质水晶胶中加入适量的色浆，对蚀刻标牌或其他五金饰物制品进行填充，然后再利用表面高硬度的特点，进行打磨与抛光。采用不同的色浆能产生不同的装饰效果。

### 一、产品特点

- 1、本品为透明常温固化电子灌封胶，粘度低、流动性好、容易渗透进产品的间隙中；
- 2、易操作，手工和机械施胶均可，为您提供很好的操作便利性；
- 3、可常温或中温固化，固化速度适中；
- 4、固化后无气泡、表面平整、有很好的光泽、硬度高；
- 5、固化物耐酸碱性能好，防潮防水防油防尘性能佳，耐湿热和大气老化；

6、固化物具有良好的绝缘、抗压、粘接强度高电气及物理特性。

## 二、性能指标

项目	单位	指标
抗拉强度	MPa	16—18
耐电压	kV/mm	> 20
抗压强度	> 50	
表面电阻	ohm	$1.2 \times 10^{14}$
体积电阻	ohm-cm	$1 \times 10^{15}$
收缩率	%	0.35-0.55
硬度	SHORE D	70-80
吸水率	%(25 × 24HRS)	< 0.03
热变形温度		80-120
耐温范围	-40 --120	

## 三、使用方法

- 1、器件清洁：现将需要灌封的器件进行清洁，不能有灰尘、油、水等杂物。
- 2、胶液配制：用电子秤将LD-206灌封胶按照A：B=2：1（重量比）称量好，倒入洁净干燥的容器内，用电动搅拌器将两个组分混合搅拌均匀。
- 3、浇注：有条件的话可将混合好的AB胶抽真空10-15分钟脱泡，把混合均匀的LD-206灌封胶尽快灌封到器件中。
- 4、固化：灌封好的器件置于室温下固化，初固后可进入下道工序,完全固化需12~24小时。夏季温度高，固化会快一些；冬季温度低，固化会慢一些。一般不建议加热固化，以免表面及内部产生针孔或气泡，影响美观及密封性能。

## 四、注意事项

- 1、环境、配胶工具、容器及要封胶的产品需干燥、清洁，不得有水、尘、油污等影响产品性能的物质；
- 2、需按配比较配胶，配比是重量比，而非体积比；
- 3、A、B剂取量后需及时密闭好，以免吸湿影响性能；
- 4、气温低时，A胶较粘稠，配胶时可加温A胶降低粘稠度（易于流动、脱泡），但胶温不能过高，以免影响可使用时间，A、B胶混合后需及时充分搅拌均匀，并及时真空脱泡后使用完，因混合后的胶液会开始反应，并放出热量，其粘稠度会逐渐上升，并逐渐固化，且混合在一起的胶量越多，放出的热量也越多，粘稠度上升也越快，从而影响到胶液的流动性、消泡效果、可使用时间等，环境温度过高或过低时，要在适宜的温度下真空脱泡使用，因环境温度

也会影响到胶液的流动性、消泡效果、可使用时间等；5、可使用时间指按配比混合均匀后的100g胶液25℃时，粘稠度增加一倍的时间，并非可使用时间之后，胶液可用或不可用；6、环境湿度大时，混合后的胶液要及时真空脱泡后用完，以免吸湿影响封胶物的透明度、光泽等；7、封胶后，有气泡时，可静置消泡，必要时，需真空脱泡，环境湿度大时，需尽快加温固化，环境温度低时也要加温固化，以免影响封胶物的透明度、光泽等；（建议AB胶搅拌抽真空脱泡）8、有少数人长时间接触胶液会产生轻度皮肤过敏，有轻度痒痛，建议使用时戴防护手套，粘到皮肤上请及时擦去，并使用清洁剂清洗干净；9、在大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免差错。

## 五、包装、存储

- 1、本品包装规格为30kg/套、15kg/套。
- 2、阴凉干燥处避光贮存，贮存期为六个月（25℃以下）。
- 3、胶体的A、B组分均须密封保存，小心在储存中泄露。