

铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量测试-百检网

产品名称	铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量测试-百检网
公司名称	百检（上海）信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	4001017153 18501763637

产品详情

百检网-专业的第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以专业的技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检网优势：1、百检网-检测服务综合电商平台，一份报告、中国通用，省时省事省钱省心。2、汇聚众多拥有CNAS、CMA、CAL检测资质检测机构遍布中国，检测领域全行业覆盖。3、提供各种检测，认证，计量校准、电商入驻、招投标、工商抽检以及私人定制检测服务。4、报告权威有效、求流程自助下单，让检测变得简单。

1 钢结构工程施工质量验收规范 GB50205-2001/附录F钢结构防火涂料涂层厚度测定方法

2 水利工程施工质量检验与评定规范第3部分：金属结构与水利机械
DB32/T2334.3-2013 焊缝表面缺陷（焊缝外观质量）

3 水工金属结构防腐蚀规范 SL 105-2007/附录G 金属涂层结合强度

4 涂料粘度测定法GB/T1723-1993 涂料涂层质量

- 5 水工金属结构焊接通用技术条件 SL 36-2016 (8.2) 焊缝表面缺陷
- 6 水工金属结构制造安装质量检验通则 SL 582-2012 焊缝外观质量(表面缺陷)
- 7 热轧钢板表面质量的一般要求 GB/T14977-2008 钢板表面质量(表面缺陷)
- 8 焊缝无损检测 射线检测 第2部分：使用数字化探测器的X和伽玛射线技术 GB/T 3323.2-2019 铸锻件内部缺陷
- 9 焊缝无损检测 超声检测 验收等级GB/T29712-2013 二类焊缝内部质量
- 10 水利工程施工质量检验与评定规范第3部分金属结构与水利机械DB32/T2334.3-2013 涂料涂层质量
- 11 锻轧钢棒超声波检验方法 GB/T4162-2008 铸锻件内部缺陷
- 12 水工金属结构防腐蚀规范SL 105-2007/5.5 金属涂层厚度
- 13 水利工程压力钢管制造安装及验收规程 SL432-2008 焊缝表面缺陷 (焊缝外观质量)
- 14 水利工程压力钢管制造安装及验收规范SL 432-2008/8
- 15 热轧钢板表面质量的一般要求GB/T 14977-2008/5