

枣庄xps挤塑板 B1级挤塑保温板

产品名称	枣庄xps挤塑板 B1级挤塑保温板
公司名称	山东浩腾保温材料有限公司
价格	240.00/立方米
规格参数	规格:1200*600*100 容重:28kg/立方米 等级:B1级
公司地址	山东省枣庄市
联系电话	13969460567

产品详情

枣庄xps挤塑板厂家直供保温挤塑板（简称xps挤塑板），提供各种规格型号，以满足多种用途，比如建筑屋面保温、室内地坪地暖、以及外墙保温层使用的保温板。

枣庄挤塑板参数规格：

阻燃等级：B1级挤塑板，以及B2级、B3级等

规格尺寸：1200mm*600mm*（10—120）mm，根据需求定制生产。

容重：25—35kg/立方米

抗压强度：150—400kpa

枣庄xps挤塑板生产准备以及质量控制

1、材料准备：主要生产原料，ps颗粒或粉，以及起到发泡、降温以及生产枣庄B1级挤塑板的阻燃剂等作用的添加剂，按照生产计划准备材料的种类以及多少，确保生产过程不间断，不因为原材料准备不足而生产中断。

2、生产准备：明确此次生产目的，以及本批次xps挤塑板的质量要求，向生产人员交代技术要点以及生产计划。

生产厂长负责挤塑板生产的安排，有序加工订单，对生产的有序性和合理性负责，并督导生产任务完成

;

技术负责人保障产品质量，按订单要求质量及规格生产出合格的产品，并及时解决生产过程中的问题；

安全员认真执行国家安全生产的方针政策，深入一线进行定期和不定期的检查，严格执行“四不放过”原则，把安全隐患掐灭在源头；

枣庄挤塑保温板质量检测人员必须按标准要求采样，对样品进行编号、登记、检验、填写质检报告，每月将检验原始数据进行归类整理；

操作人员接受生产技术人员的技术指导，正确对待数量与质量的矛盾，杜绝野蛮操作以及机械设备不安全操作，发现质量问题，及时向技术人员反馈。

3、Xps挤塑保温板生产过程中的质量管理：

Xps挤塑保温板材厚度误差控制在+2mm以内，长宽切割尺寸误差正负2mm。板材各种尺寸需半小时测量一次。

切割好的挤塑板材，拿3—5片，进行称重，测量板材容重。每2小时测量一次。

测量枣庄xps挤塑板阻燃性能，每两小时进行简易检测，用打火机在板材边角处做燃烧测试，离火自熄为B1级；每规格批次进行正式检测，切一块20cm宽的正方形板材，使用氧指数测试仪进行检测。