

大有些朋友在用有刷电机的时候常碰到这个问题，那就是使用电机一段时间以后，需要打开电机来清理电机的碳刷，费时费力，维护强度不亚于来一次家庭大扫除。发热大，寿命短由于有刷电机的结构原因，电刷和换向器的接触电阻很大，造成电机整体电阻较大，容易发热，而永磁体是热敏元件，如果温度太高的话，磁钢是会退磁的，使电机性能下降，影响有刷电机的寿命。就在下图。通用程序编写示意图程序表示的意思为：当对方设备开始发送数据时，只要PLC接收到响应的结束符，数据接收完成标志就会置ON，然后把接收缓存区中的数据批量传送给我们的数据区。同时执行159指令，使发送的字节数为0，是为了将存储器的指针重新回到数据接收区的起始地址，等待下一次的数据接收。总结一下：其实对于通用通信来说，难点并不在与数据的接收，而是在于数据的分析处理，我们需要将接收到的数据进行拆分处理后，再从这些数据中提取我们需要的数据。云段落】S7-1200，采集的是0-5V的模拟量信号，对应的压力是-5WC到5WC，因为是次使用，而我在测试的过程中并没有发现问题，所以贴出来，如果大家发现错误，希望指导下。上面的图，是我*早使用的模拟量采集方式，电流信号是4到20mA的，转换的频率是0-50HZ的，而这里对应的数值是6400到32000，后面有频率转换，我就没有贴出来了。这两个是欧姆龙CJ1M模拟量采集的图片，如果看到熟悉，可能会发现我之前写的一个PID调节中，有用到这个图，因为PID调节，是肯定需要模拟量采集的，所以我就又把这个图放在这里了，欧姆龙模拟量采集需要设置的地方会多点，在硬件模块中都需要设置好，当然三个PLC中涉及到接线也是，这里都要看下原本说明书中的介绍接线的内容，不要将线接错，先写这些吧，本来表达能力就不行，有点啰嗦了，希望大家见谅啊。plc是可编程逻辑控制器的英文缩写。由于众所周知的优点，*近十年来PLC的发展既应用领域是十分可观。为此学习和掌握一定的PLC技术知识，成为当前我们电工从业者技术架构中必要的一环。对于这一点相信参加过电工技能等级的同行都有切身体会。笔者系某技术培训机构教师，自2015年以来一直负责电工PLC技术（初、中级）的培训教学工作。在同广大电工同行一起学习的过程中，本人发觉有部分电工同行在初学PLC程序编程时，或多或少地都会出现一些不足和错误。

[浙江金华做CPC认证检测公司。](#)