

# 金属焊缝无损射线探伤检测

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 金属焊缝无损射线探伤检测                    |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司                      |
| 价格   | .00/件                           |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房 |
| 联系电话 | 13926218719                     |

## 产品详情

### 一、服务介绍

利用射线穿透物质时的衰减特性来探测被检物中的不连续性（缺陷）并记录与实现其图像的方法。射线检测按照射线（或辐射）源不同可分为X射线检测、 $\gamma$ 射线检测、中子射线检测、质子射线检测和电子辐射检测等方法。

### 二、产品检测范围

检测金属熔化焊焊接接头X射线和 $\gamma$ 射线检测技术和质量分级要求。适用于熔化焊焊接接头的金属包括钢、铜及铜合金、铝及铝合金、钛及钛合金、镍及镍合金。焊接接头的型式包括板及管的对接接头对接焊缝（以下简称“对接焊缝”）、插入式和安放式接管角接头对接焊缝（以下简称“管座角焊缝”）。

承压设备其他金属材料、支承件和结构件的焊接接头的射线检测也可参照使用。

注：a：钢和镍及镍合金的透照厚度范围2 ~ 110mm;

b: 铜及铜合金的透照厚度范围2 ~ 80mm;

c：铝及铝合金透照厚度范围4 ~ 80mm;

d、钛及钛合金透照厚度范围2 ~ 50mm;

e:上述材料承压设备管子和压力管道的透照厚度 2mm。